

SAP PM (Plant Maintenance)

PREVENTIVE MO – TIME BASED

JNC Consultant SAP Indonesia

Created By Ahmad Yusuf Arief, SKom
HP. 0877-8924-1535

PREVENTIVE MAINTENANCE ORDER

Step by Step Preventive Maintenance :

- Maintenance Strategy
- Maintenance Tasklist
- Maintenance Plan & Scheduling
- Time Based Preventive Maintenance
- Deadline Monitoring

Purpose

Digunakan ketika ingin membuat dokumen kerusakan / malfungsi secara periode yang telah ditetapkan.

Trigger

Gunakan prosedur ini jika ada kebutuhan untuk membuat dokumen kerusakan atas periode maintenance yang telah ditetapkan sebelumnya.

Prerequisites

Seluruh master data periodical service telah terbentuk.

Menu path

Pergunakan jalur menu berikut untuk memulai transaksi:

Logistic → Plant Maintenance → Maintenance Processing → Order → Create

Tipe service berkala yaitu:

PM02 – Preventive Maintenance Order

Transaction Code

IW31

Procedure

Langkah 1:

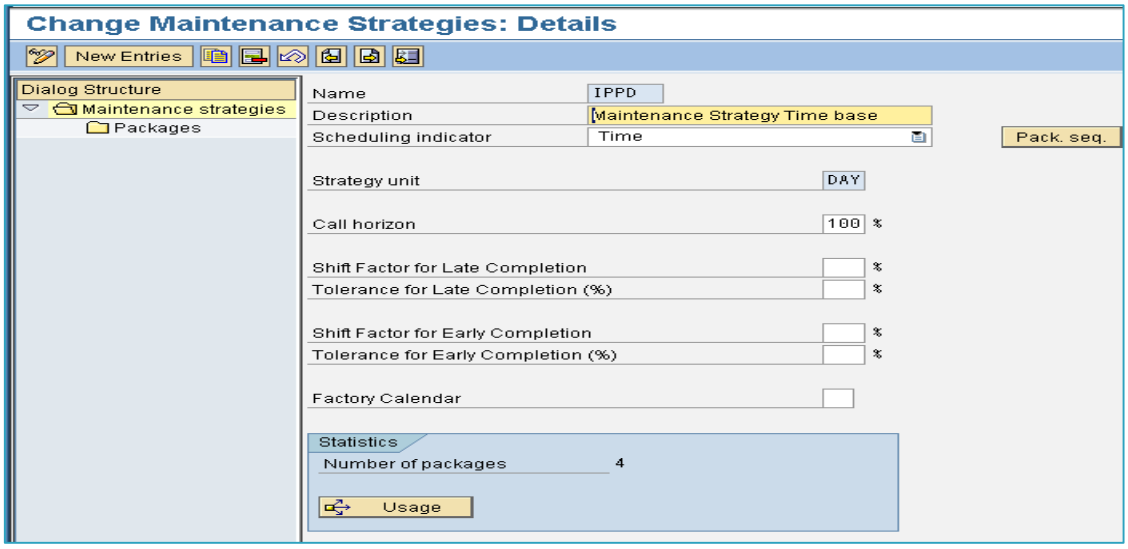
Logistic → Plant Maintenance → Maintenance Processing → Order → Create

SAP Easy access

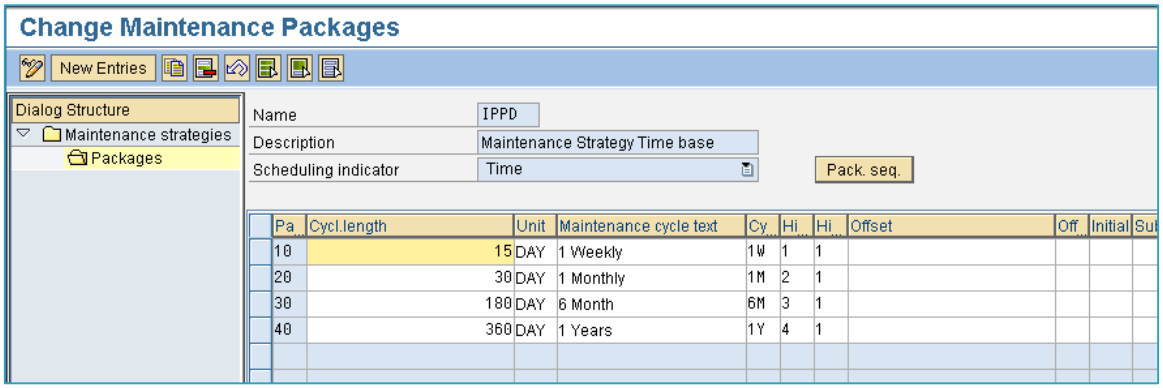
IP11
IA05
IP04, IP01
IP10
IP38

PREVENTIVE MAINTENANCE ORDER – TIME BASED

TCODE: IP11 – Maintenance Strategies

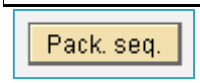


KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Name	Nama dari Strategy	IPPD	Yes
Description	Keterangan Strategy	Maintenance Strategy Time Based	No
Scheduling indicators	Jenis Strategy	Time	Yes
Strategy Unit	Satuan	DAY	Yes
Call horizon	Call saat run schedule	100 %	Yes

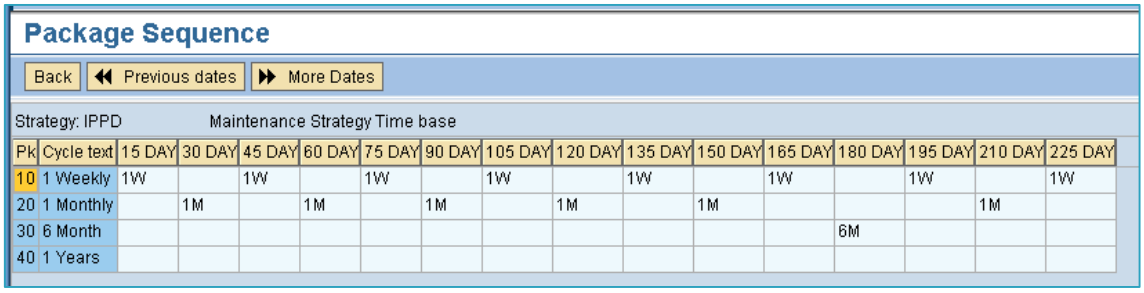


KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Cycle length	Nama dari Strategy	IPPD	Yes

KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Text, Cy, Hi	Cycle, Hirarchy	1W, 1, 1	No



klik tombol Pack.seq. untuk melihat jadwal strategy.



Pk	Cycle text	15 DAY	30 DAY	45 DAY	60 DAY	75 DAY	90 DAY	105 DAY	120 DAY	135 DAY	150 DAY	165 DAY	180 DAY	195 DAY	210 DAY	225 DAY
10	1 Weekly	1W		1W		1W		1W		1W		1W		1W		1W
20	1 Monthly		1M		1M		1M		1M		1M				1M	
30	6 Month												6M			
40	1 Years															

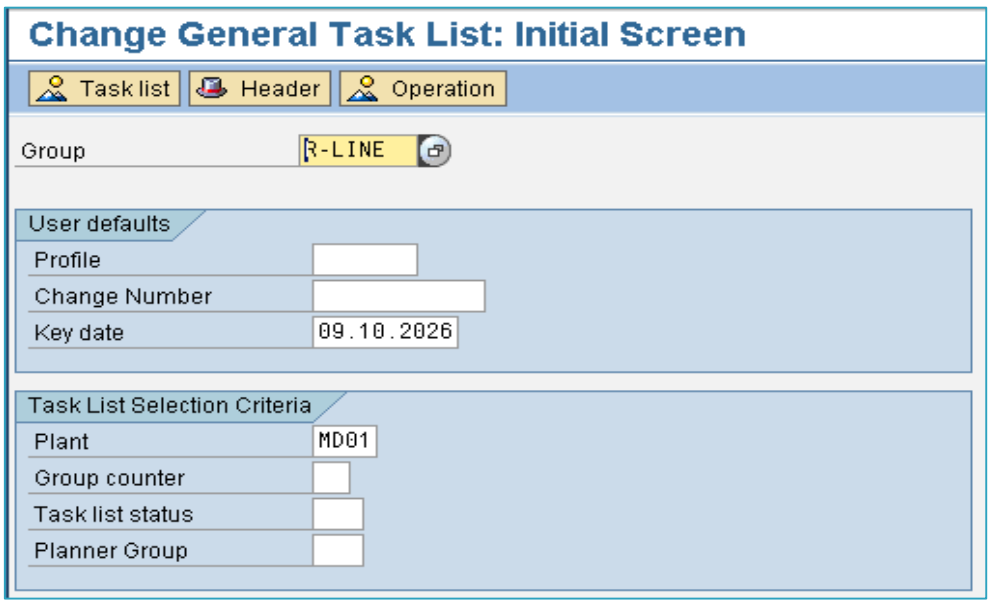
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Cycle Text	Keterangan periode	1 Weekly, 1 monthly	No
Rentang shedule	Kelipatan hari schedule	1W, 1M…	No

Penjelasan:

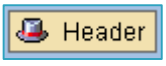
Jika mencapai 15 Day maka akan generate maintenance order Weekly
Jika mencapai 30 Day maka akan generate maintenance order Monthly
Jika mencapai 188 Day maka akan generate maintenance order per 6 bulan
Jika mencapai 368 Day maka akan generate maintenance order Yearly

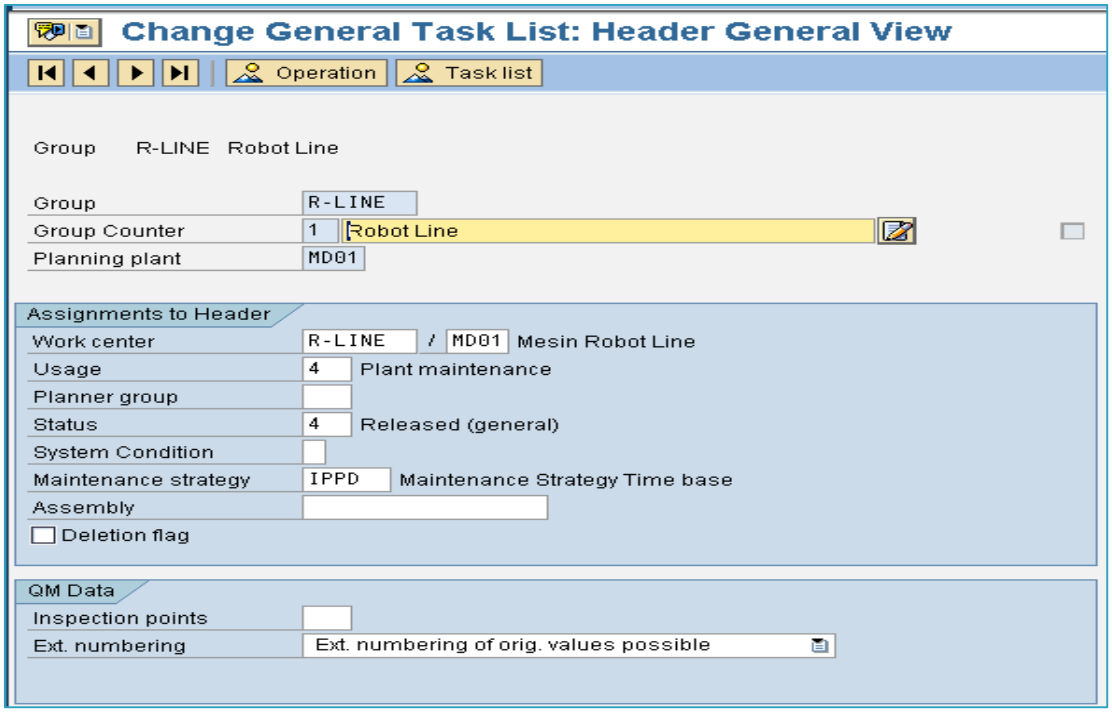
Demikian seterusnya sesuai kelipatan schedule.

TCODE: IA05 – Create General TaskList

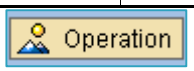


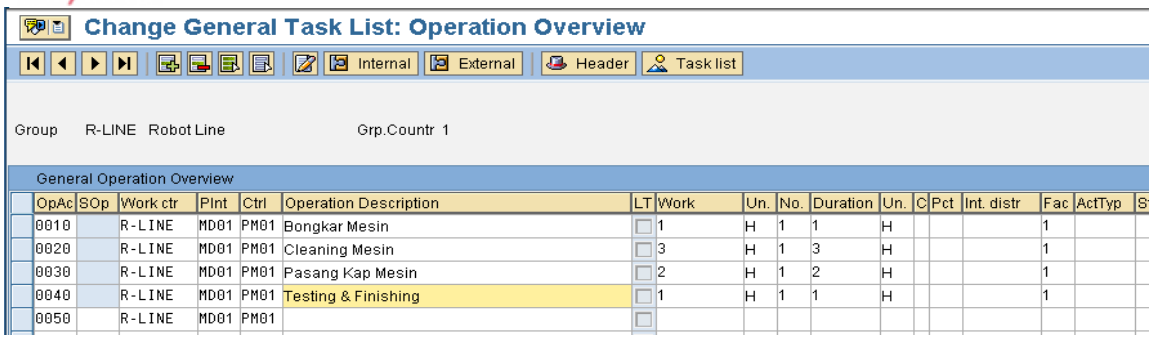
ENTER

Kemudian pilih icon 



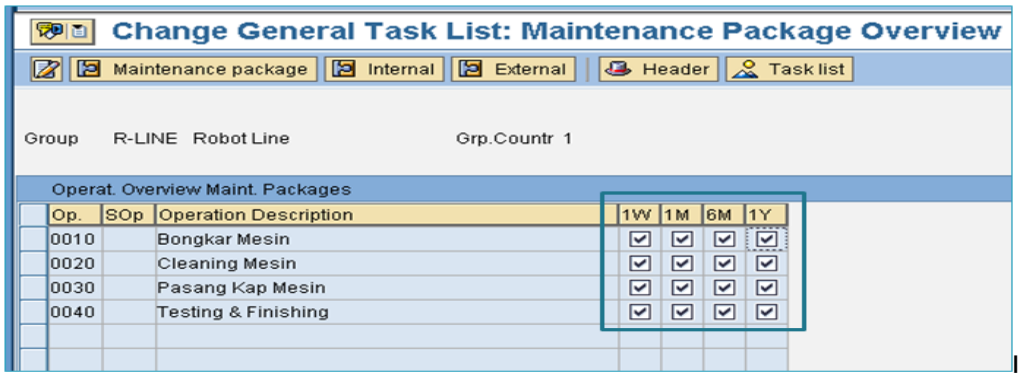
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Group	Nama Group	R-LINE	Yes
Plant	Plant	MD01	Yes
Group Counter	Nomer Group	Robot Line	Yes
Work Center	Mesin Robot Line	R-LINE / MD01	Yes
Usage / status	Plant Maintenance / Released	4 / 4	Yes
Maintenance Strategy		IPPD	Yes

Kemudian pilih icon 

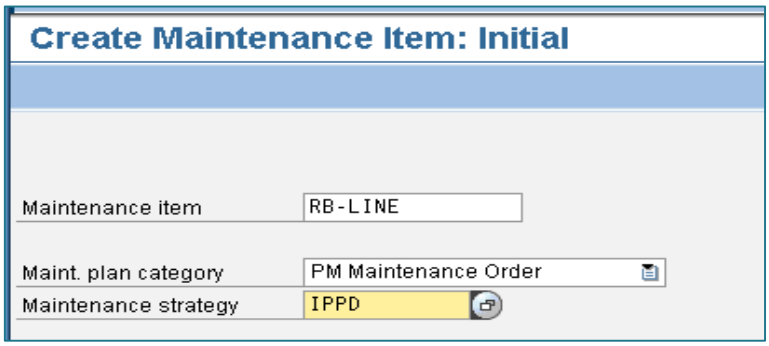


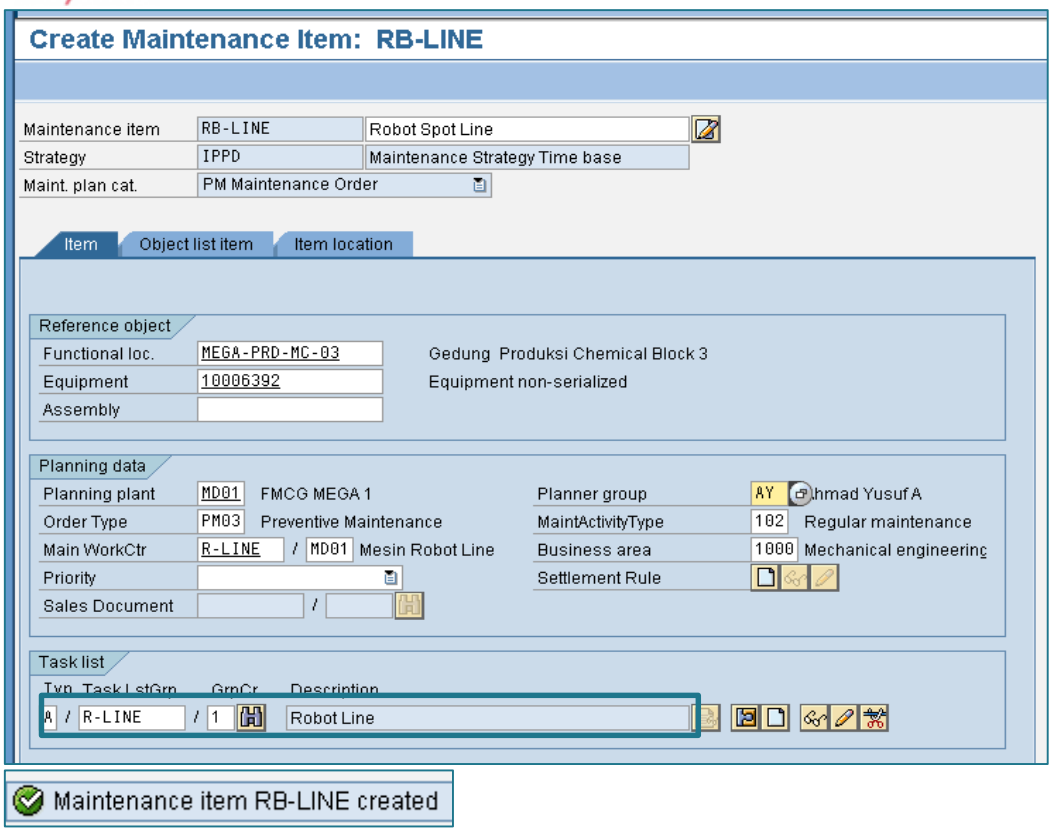
Kemudian pilih icon 

untuk menentukan package



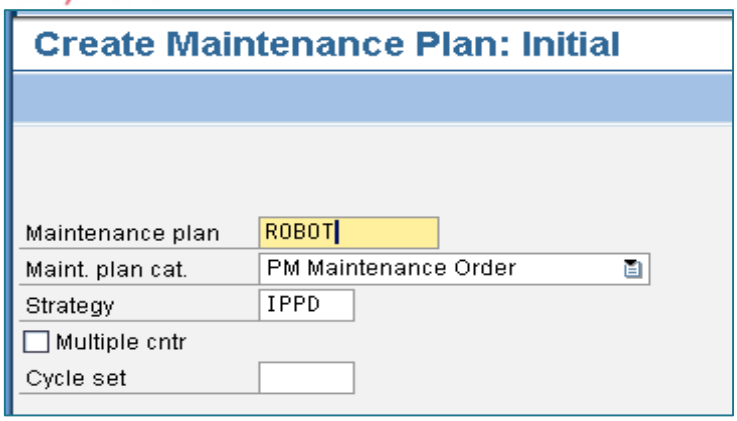
TCODE: IP04 – Create Maintenance Item



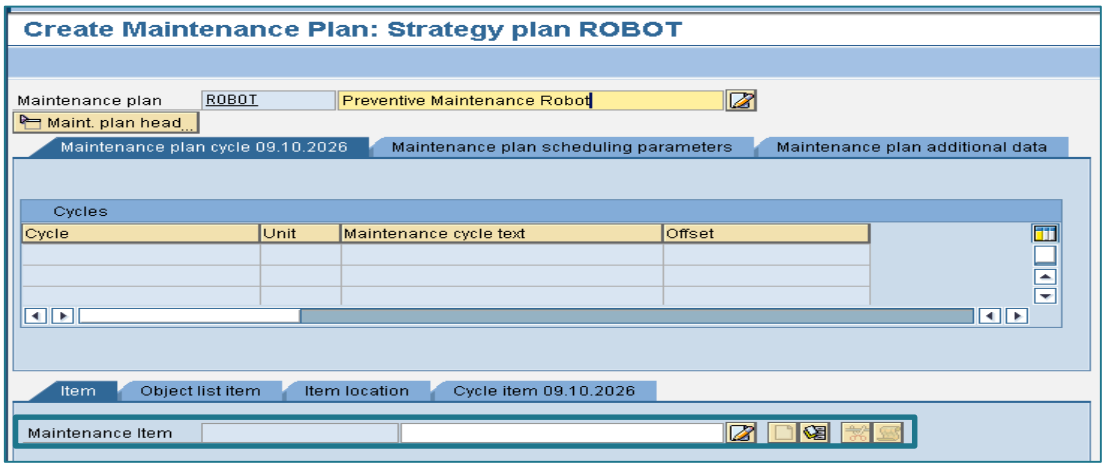


KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Maintenance Item	Robot Spot Line	RB-LINE	Yes
Maintenance Plan Category	Plant Maintenance	PM	Yes
Maintenance Strategy	Maintenance Strategy Time base	IPPD	Yes
Equipment / FLoc	Equipment non-serialized	10006392	Yes
Planning Plant	FMCG MEGA 1	MD01	Yes
Order Type	Preventive Maintenance	PM03	Yes
MaintWorkCtr	Mesin Robot Line	R-LINE	Yes
Tasklist Type	General Tasklist	A	Yes
Tasklist Group	Robot Line	R-LINE	Yes

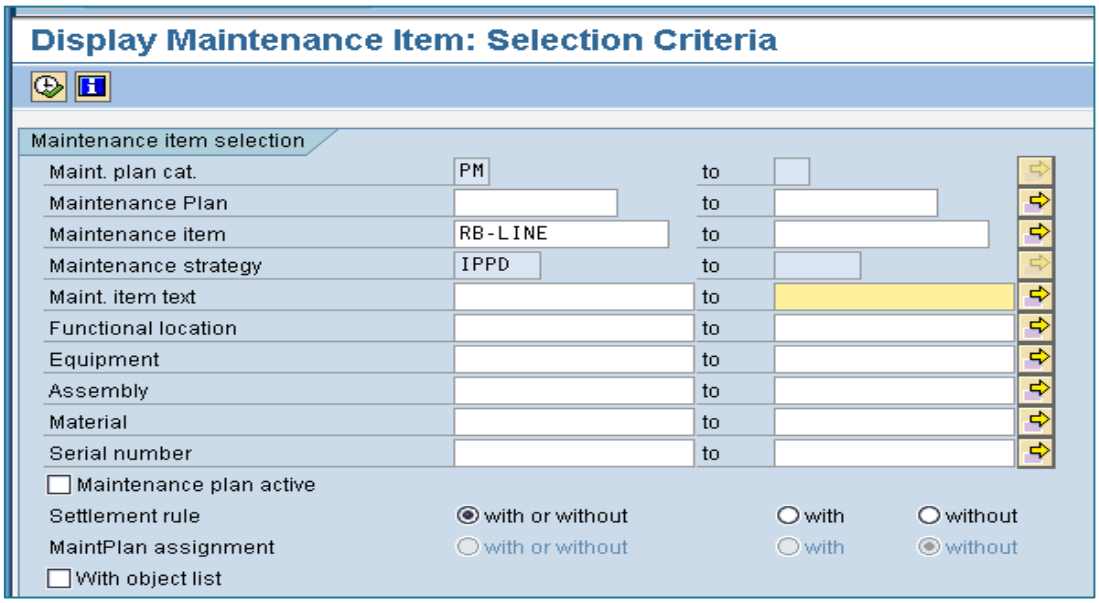
TCODE: IP01 – Create Maintenance Plan



ENTER, pada maintenance item, thick icon

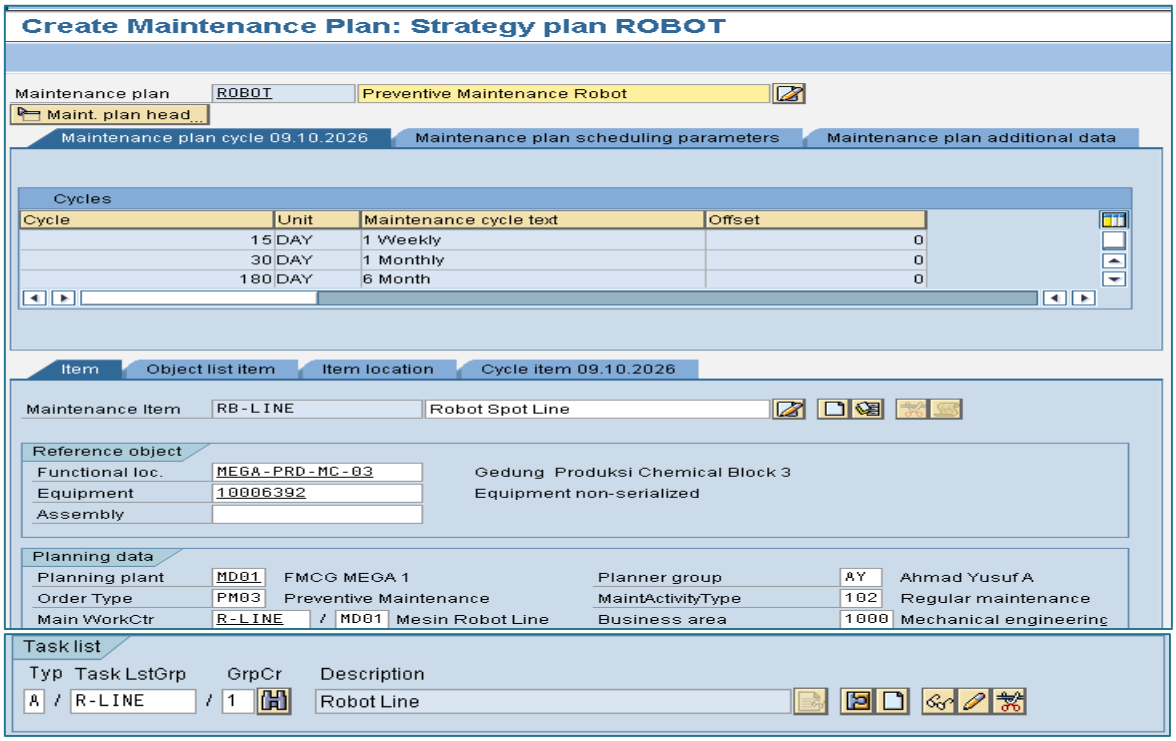


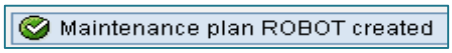
Thihck icon , more item.



Excute





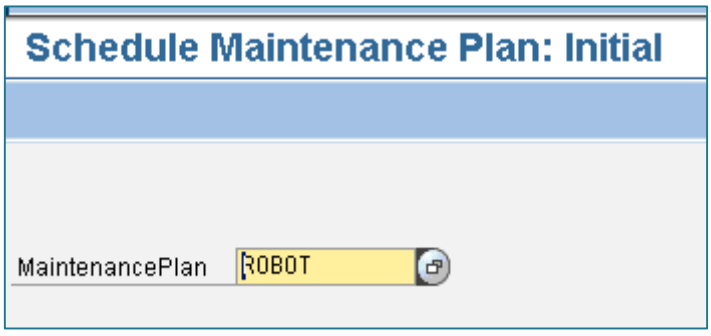


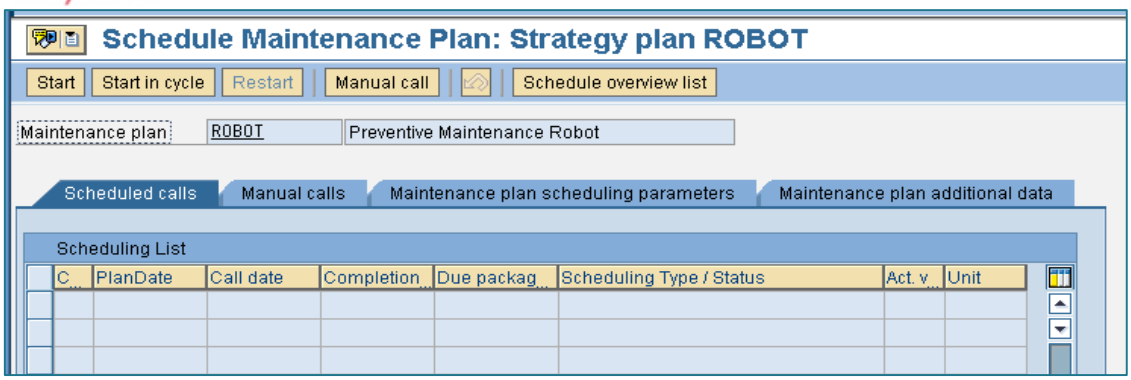
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Maintenance Plant	Preventive Maintenance Robot	ROBOT	Yes
Maintenance Item	Robot Spot Line	RB-LINE	Yes
Maintenance Strategy	Maintenance Strategy Time base	IPPD	Yes
Equipment / FLoc	Equipment non-serialized	10006392	Yes
Planning Plant	FMCG MEGA 1	MD01	Yes
Order Type	Preventive Maintenance	PM03	Yes
MaintWorkCtr	Mesin Robot Line	R-LINE	Yes
Tasklist Type	General Tasklist	A	Yes
Tasklist Group	Robot Line	R-LINE	Yes

KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Call Horizon	Call horizon	100 %	Yes
Scheduling Period	days	365	Yes
Start of cycle	Mulai schedule run	09-10-2026	Yes
Cycle modif.factor	Factor call	1	Yes

KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Sort Field	Variant untuk background job	ROBOT	Yes

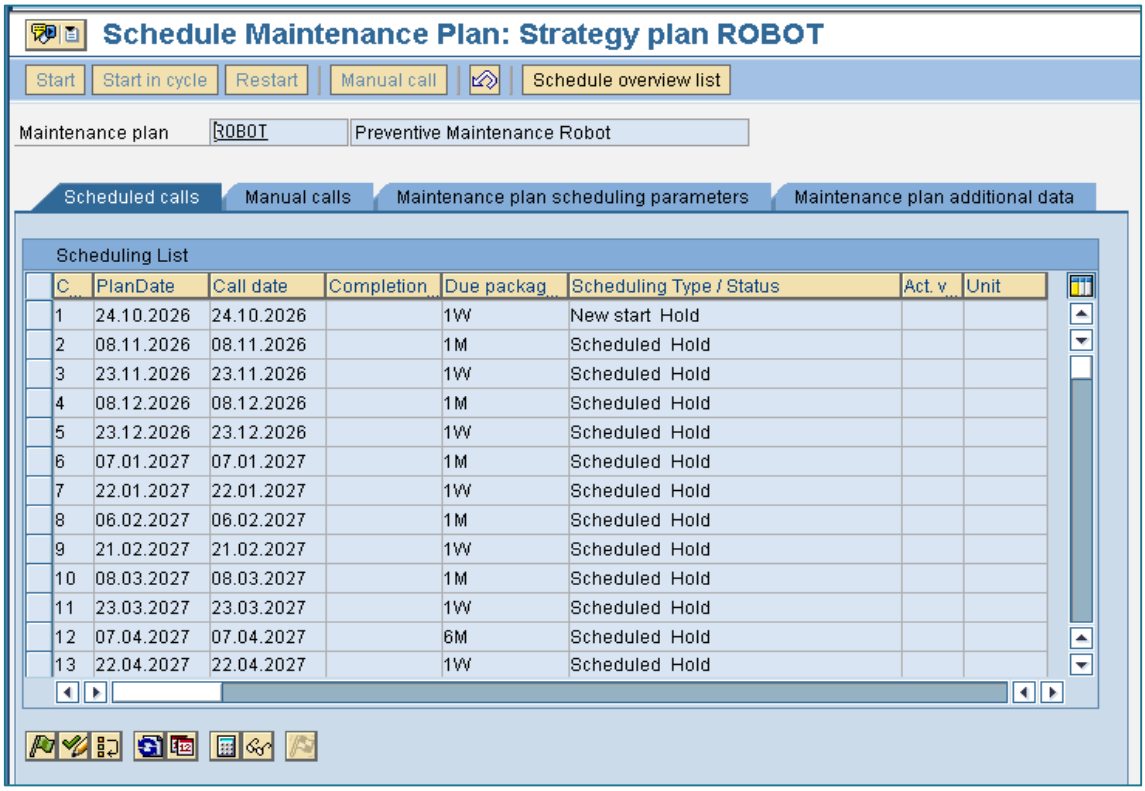
TCODE: IP10 – Schedule Maintenance Plan

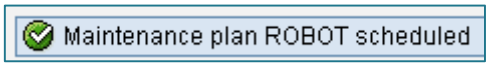






Tekan tombol Start untuk memulai Run Schedule preventive.

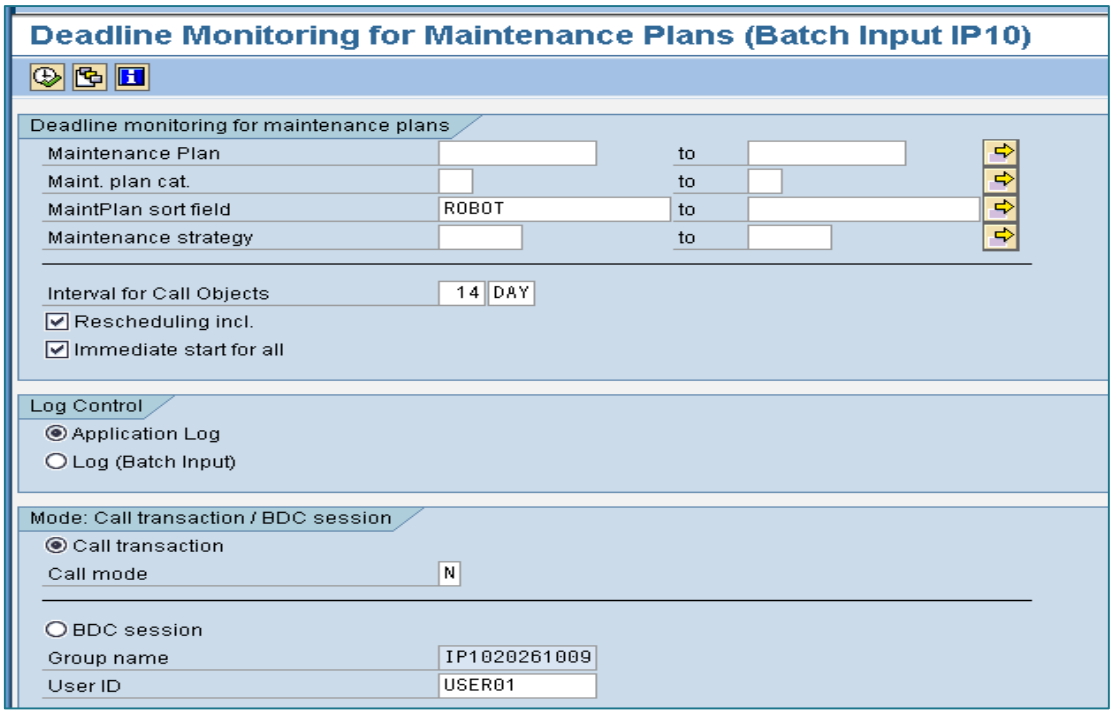




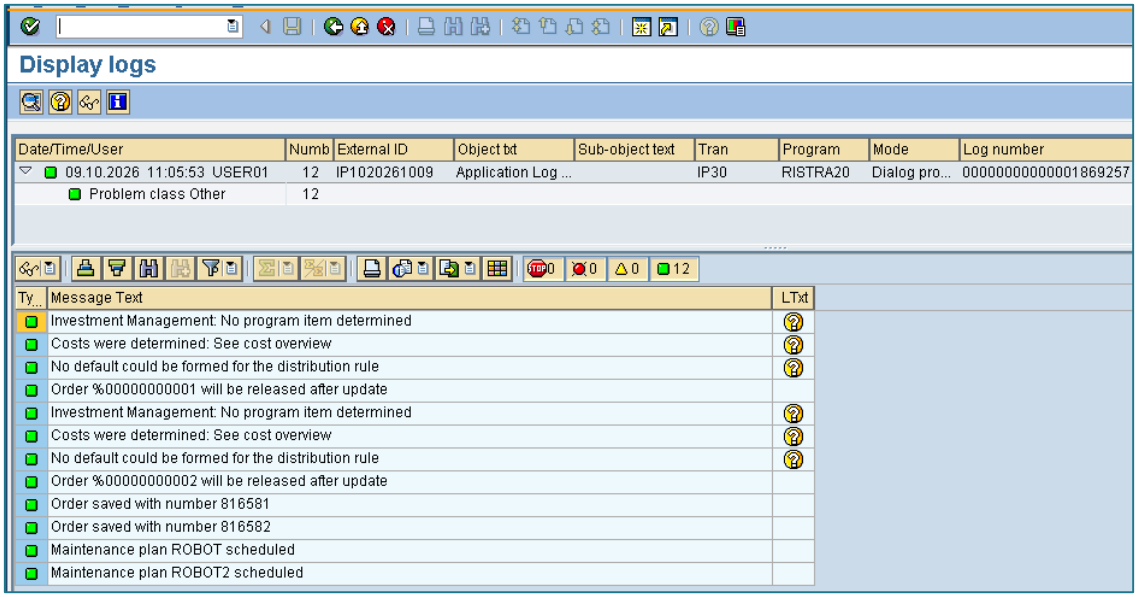
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Maintenance Plan	Call horizon	ROBOT	Yes
C	Counter	1,2,3..	Yes
PlanDate	Tanggal planning call	24.10.2026	Yes
Call Date	Tanggal generate MO	24.10.2026	Yes
Due Packging	Weekly 1	1W	yes

KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Status	Status MO	New Start Hold	yes

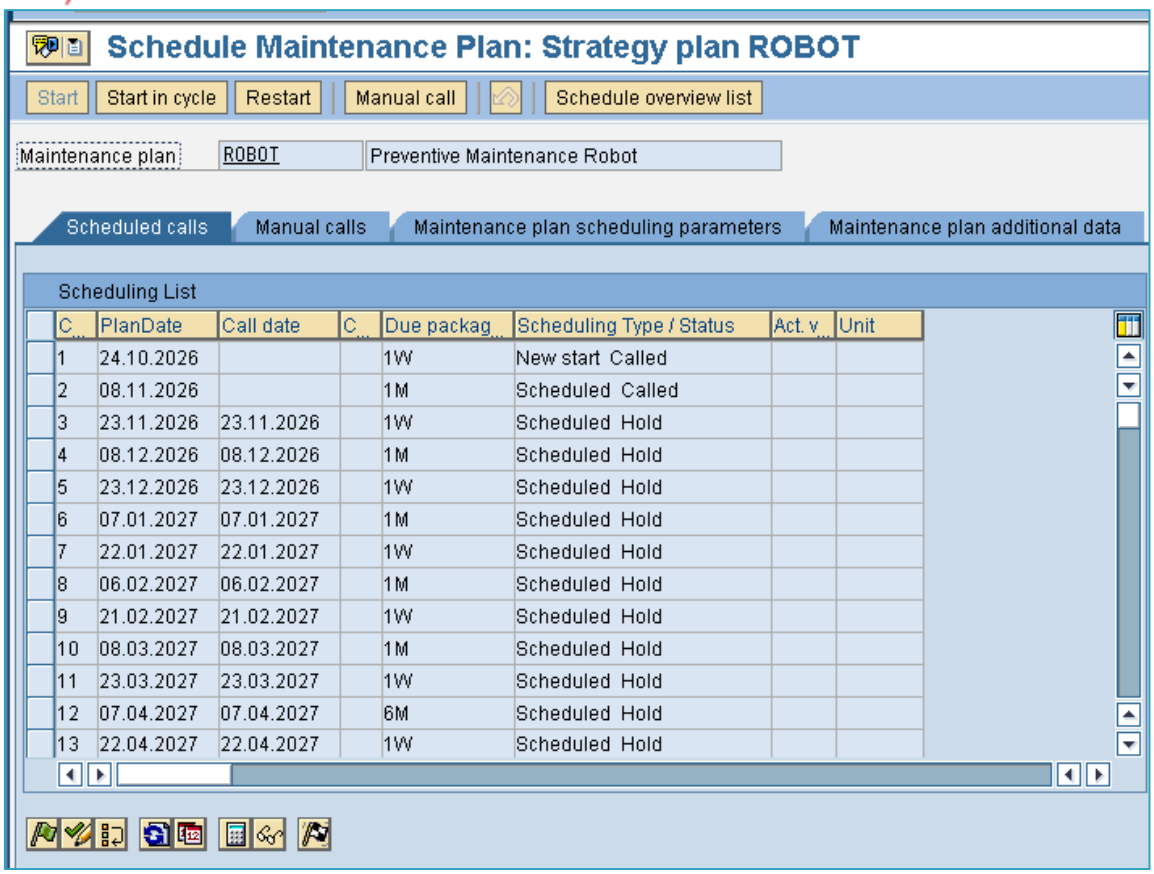
TCODE: IP30 – Deadline Monitoring for Maintenance Plan



, klik execute



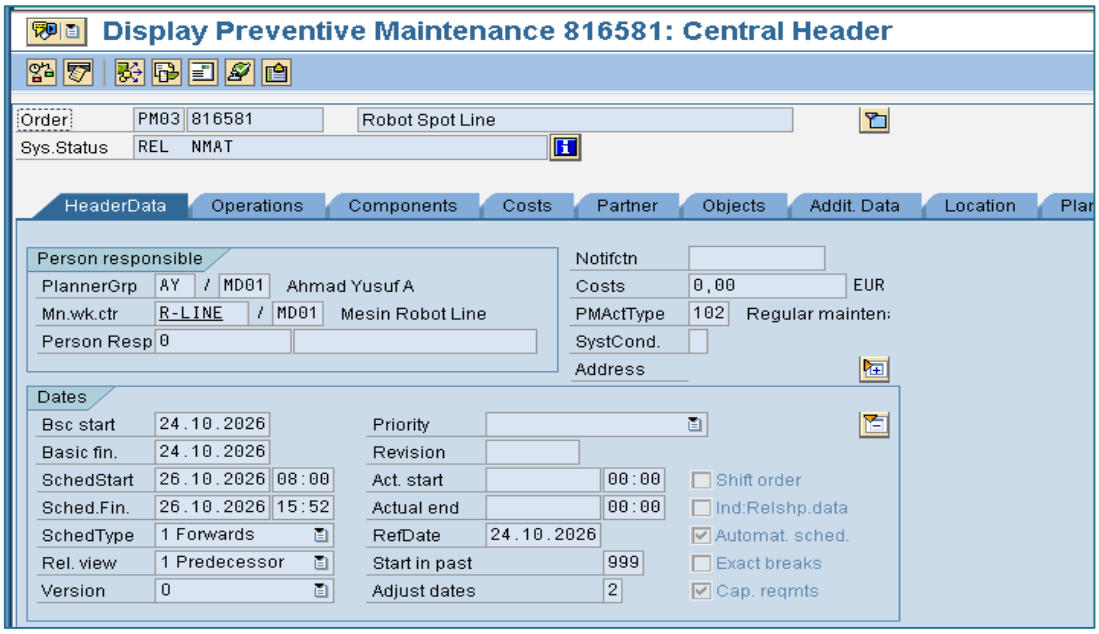
IP10.



C...	PlanDate	Call date	C...	Due packag...	Scheduling Type / Status	Act. v...	Unit
1	24.10.2026			1W	New start Called		
2	08.11.2026			1M	Scheduled Called		
3	23.11.2026	23.11.2026		1W	Scheduled Hold		
4	08.12.2026	08.12.2026		1M	Scheduled Hold		
5	23.12.2026	23.12.2026		1W	Scheduled Hold		
6	07.01.2027	07.01.2027		1M	Scheduled Hold		
7	22.01.2027	22.01.2027		1W	Scheduled Hold		
8	06.02.2027	06.02.2027		1M	Scheduled Hold		
9	21.02.2027	21.02.2027		1W	Scheduled Hold		
10	08.03.2027	08.03.2027		1M	Scheduled Hold		
11	23.03.2027	23.03.2027		1W	Scheduled Hold		
12	07.04.2027	07.04.2027		6M	Scheduled Hold		
13	22.04.2027	22.04.2027		1W	Scheduled Hold		

Nomer Maintenance Order 816581 dan 816582

Check Tcode IW33.



Tentang Penulis

Ahmad Yusuf Arief, SKom lahir di Sukabumi pada tanggal 11 September 1967 dan memiliki latar belakang pendidikan di bidang Manajement Informatika dari STMIK Budi Luhur Jakarta yang diselesaikan tahun 1993. Dengan pengalaman panjang didunia teknologi informasi dan system industry, ia dikenal sebagai profesional yang menekuni bidang implementasi dan konsultasi sistem berbasis SAP, khususnya dalam sektor industri produksi, maintenance plant dan manajemen operasional. Karirnya mencerminkan perpaduan antara kemampuan teknis, pengalaman teknis dan adaptasi terhadap perkembangan teknologi yang terus berubah. Ia pernah berkiprah sebagai konsultan SAP PP, PM, QM dan MM di PT wilmar Consultancy Services pada periode 2018-2022 sebelum kemudian melanjutkan aktivitas profesionalnya sebagai freelance di PT.Astra Graphia Information Technologi sejak September 2022 hingga sekarang.

Perjalanan profesional Ahmad Yusuf Arief memperlihatkan konsistensinya dalam bidang teknologi informasi yang menutut ketelitian, kemampuan analisis, serta pemahaman terhadap kebutuhan industri modern. Pengalaman kerja didalam lingkungan korporasi besar memberikan pemahaman yang luas mengenai pentingnya integrasi system, efesiensi kerja dan transformasi digital dalam mendukung produktivitas perusahaan. Dalam prakteknya, dunia teknologi tidak hanya menuntut penguasaan perangkat dan sistem, penyelesaian masalah secara efektif ditengah perubahan kebutuhan industri yang semakin komplek.

Dibalik aktivitas profesionalnya, Ahmad Yusuf Arief juga memegang filosofi hidup yang sederhana namun bermakna, yakni: ”**Memberikan manfaat yang luas untuk orang yang terbatas**.” Moto tersebut mencerminkan pandangan bahwa nilai seseorang tidak hanya diukur dari capaian pribadi, tetapi juga dari sejauh mana kehadirannya dapat memberi kontribusi dan manfaat bagi orang lain.

Prinsip ini menjadi landasan dalam perjalanan hidup dan pekerjaaanya baik didalam dunia profesional maupun dalam interaksi sosial sehari hari. Dengan pengalaman, dedikasi dan semangat untuk terus belajar, ia merepresentasikan sosok pekerja profesional yang tumbuh bersama perkembangan zaman tanpa kehilangan nilai kemanfaatan bagi lingkungan sekitarnya.

Salam Sukses

Ahmad Yusuf Arief