

SAP PM (Plant Maintenance)
EQUIPMENT

JNC Consultant SAP Indonesia

Created By Ahmad Yusuf Arief, SKom
HP. 0877-8924-1535

CREATE EQUIPMENT

Purpose.

Gunakan prosedur ini untuk membuat equipment master, master data equipment di perusahaan anda, misalnya mesin CNC, Conveyor,Robot perkait, drilling proses.

Trigger.

Gunakan prosedur ini jika ada kebutuhan membuat master data equipment.

Prerequisites.

- Master data equipment dapat dibuat setelah **form request** pembuatan master data equipment telah disetujui.

Menu Path.

Pergunakan jalur menu berikut untuk memulai transaksi:

Logistic -> Plant Maintenance -> Management of Technical Objects-> Equipment -> Create (General)

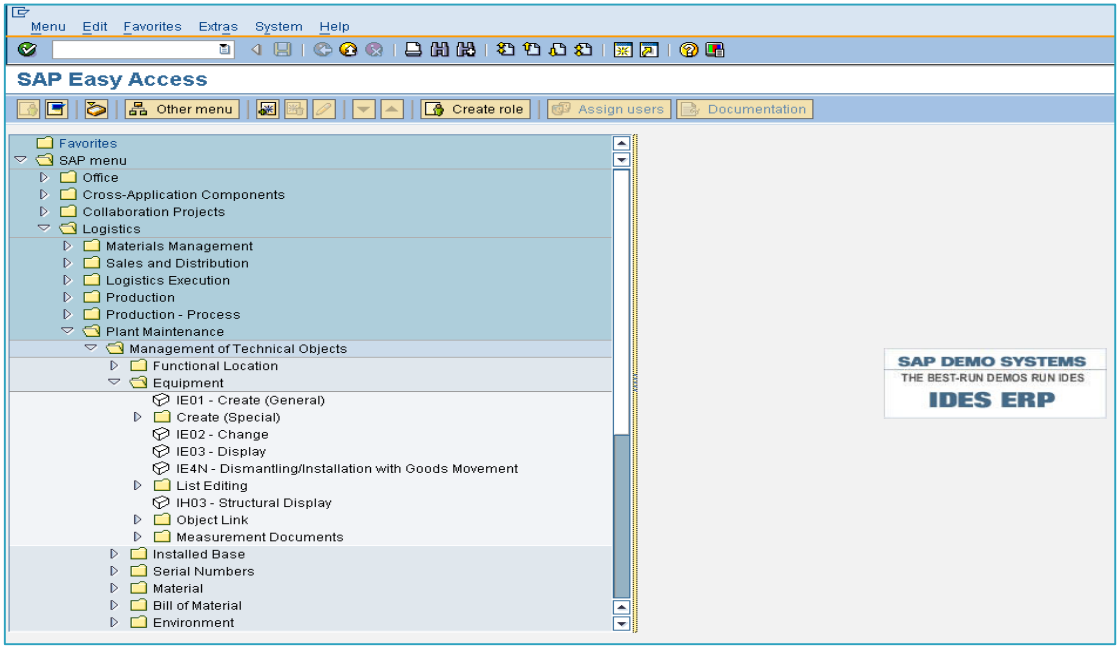
Transactional Code

IE01

Procedure

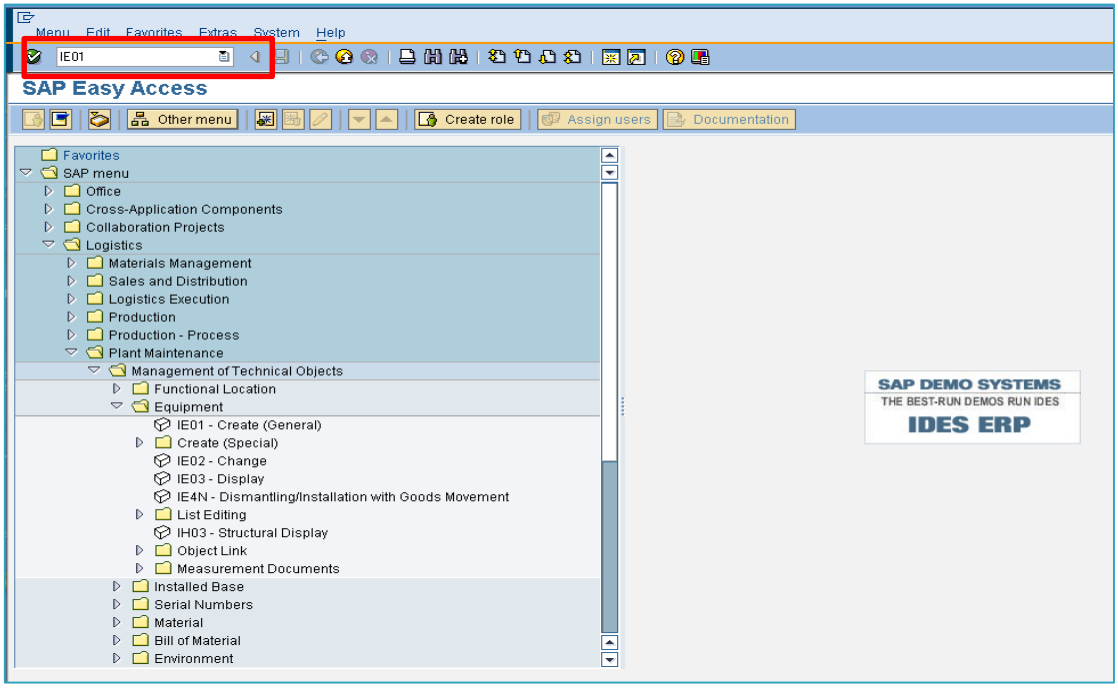
Langkah 1: Logistic -> Plant Maintenance -> Management of Technical Objects-> Equipment -> Create (General)

SAP Easy access

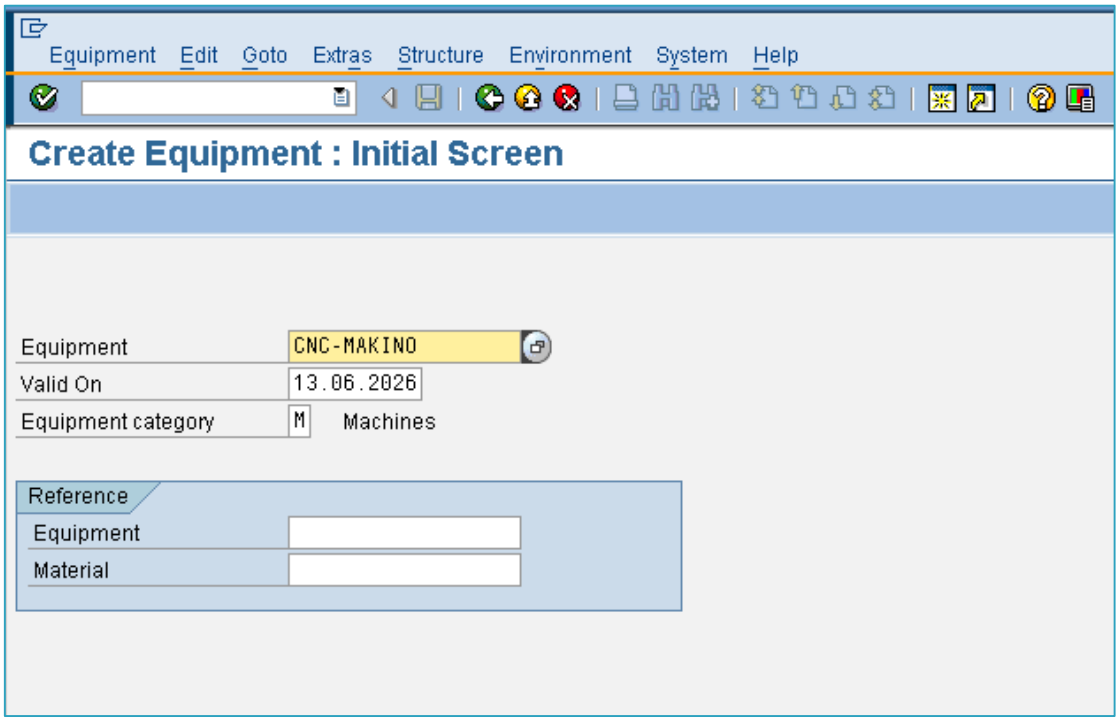


Note : Selain dengan cara diatas dapat menggunakan t-code IE01 di screen SAP awal.

Kemudian klik Enter.

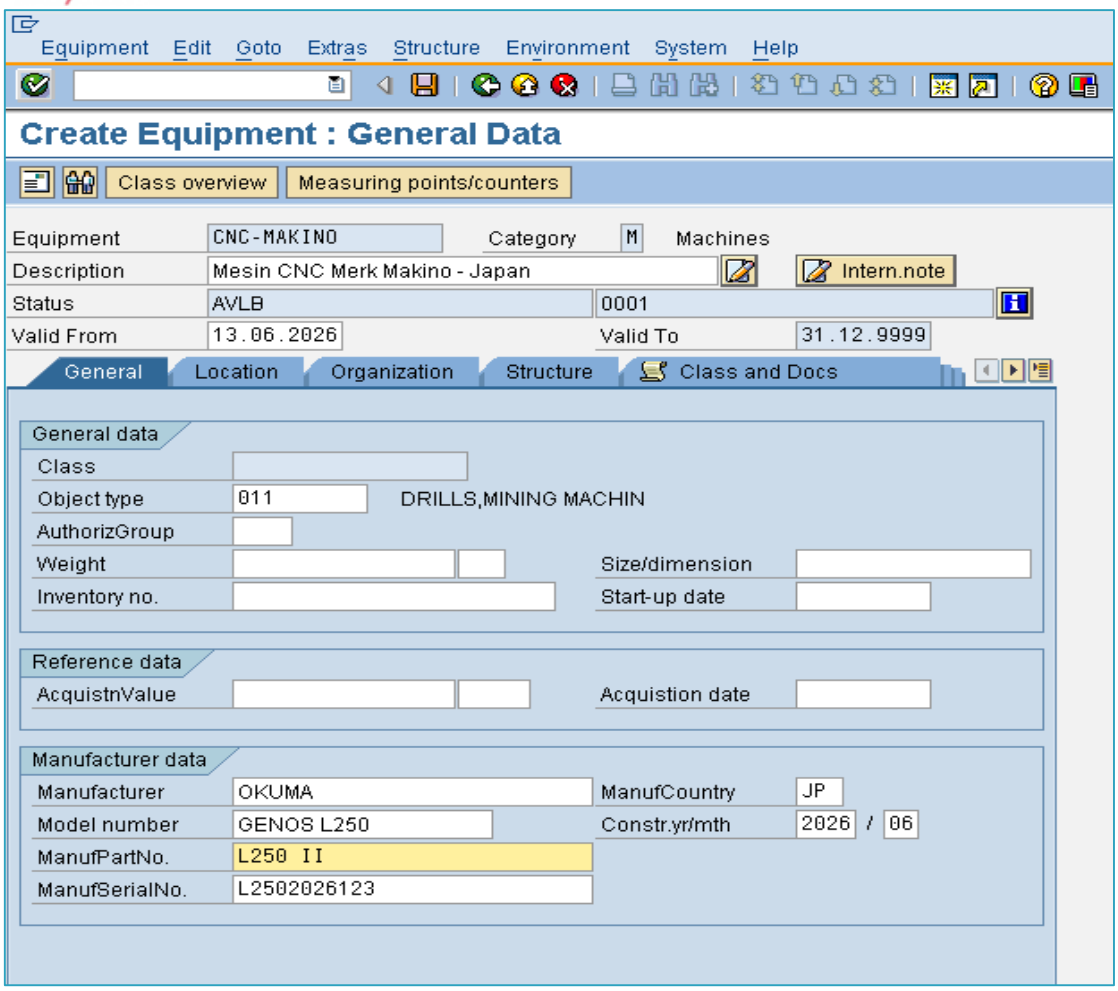


Langkah 2 : Masukan data yang dibutuhkan sesuai dengan *assignment* yang diperbolehkan.



KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Equipment	Hierarki dari functional location	CNC-MAKINO	Ya
Valid On	Isi tanggal component berada di suatu site.	13.06.2026	*Automatic*
Equipment Category	Kategori atas *equipment* yang digunakan • M : Machines	M	Ya

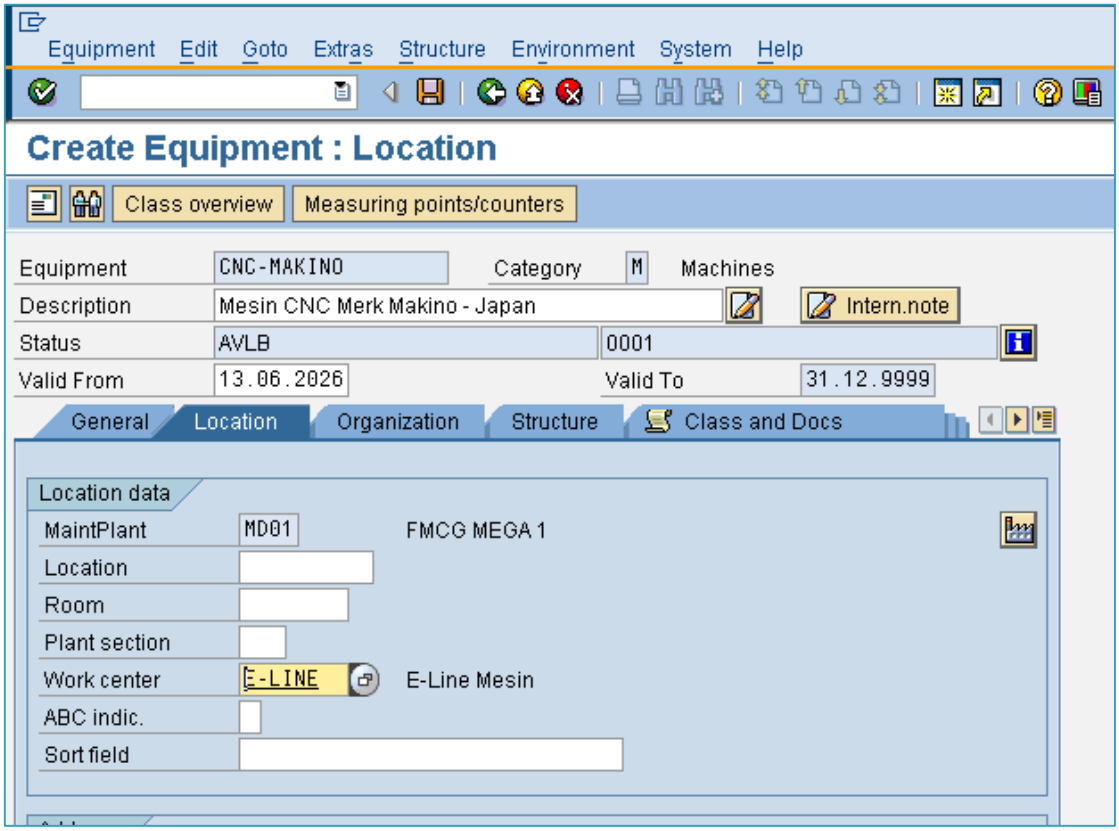
Tekan Enter.



Langkah 3 : Masukan data dibawah ini (Tab General)

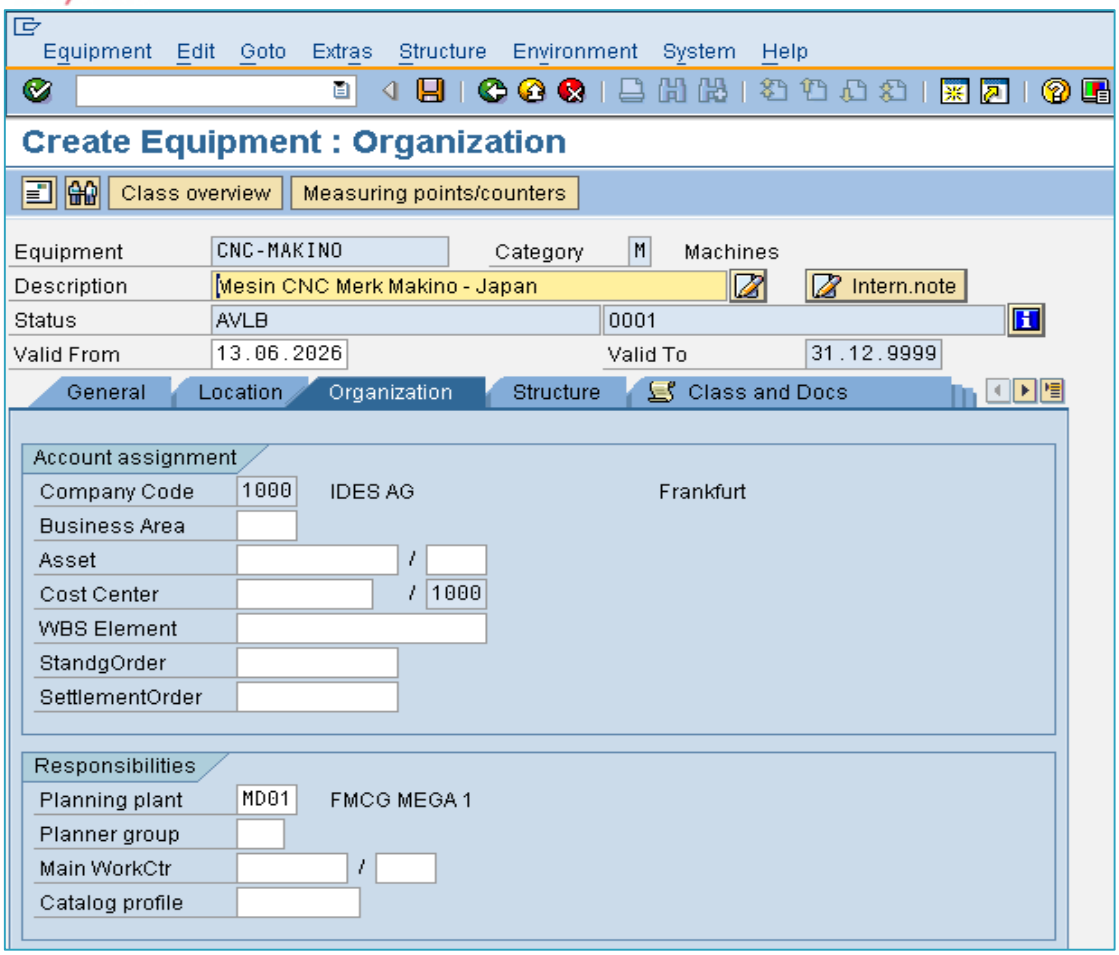
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	KETERANGAN
Object type	Isi dengan kode aplikasi atas equipment component yang di-register.	011	Drilling, Machine
Size/Dimension	Isi dengan informasi mengenai ukuran/dimensi atas equipment component yang di-register.		
Star-up-date	Isi dengan tanggal equipment component mulai beroperasi.		
Acquisition date	Isi dengan tanggal equipment component pertama kali diakui sebagai asset.		
Manufacturer	Isi dengan manufaktur equipment component yang diregister.	OKUMA	
Model Number	Isi dengan model equipment component yang akan di-register.	GENOS L250	
ManufPartNo.	Isi dengan kode manufaktur part no.	L250 II	
ManufSerialNo.	Isi dengan kode maufaktur serial no.	L2502026123	

KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	KETERANGAN
ManufCountry	Isi dengan kode negara manufaktur.		
Constr.yr/mth	Isi dengan bulan dan tahun perakitan equipment component.	2026/06	



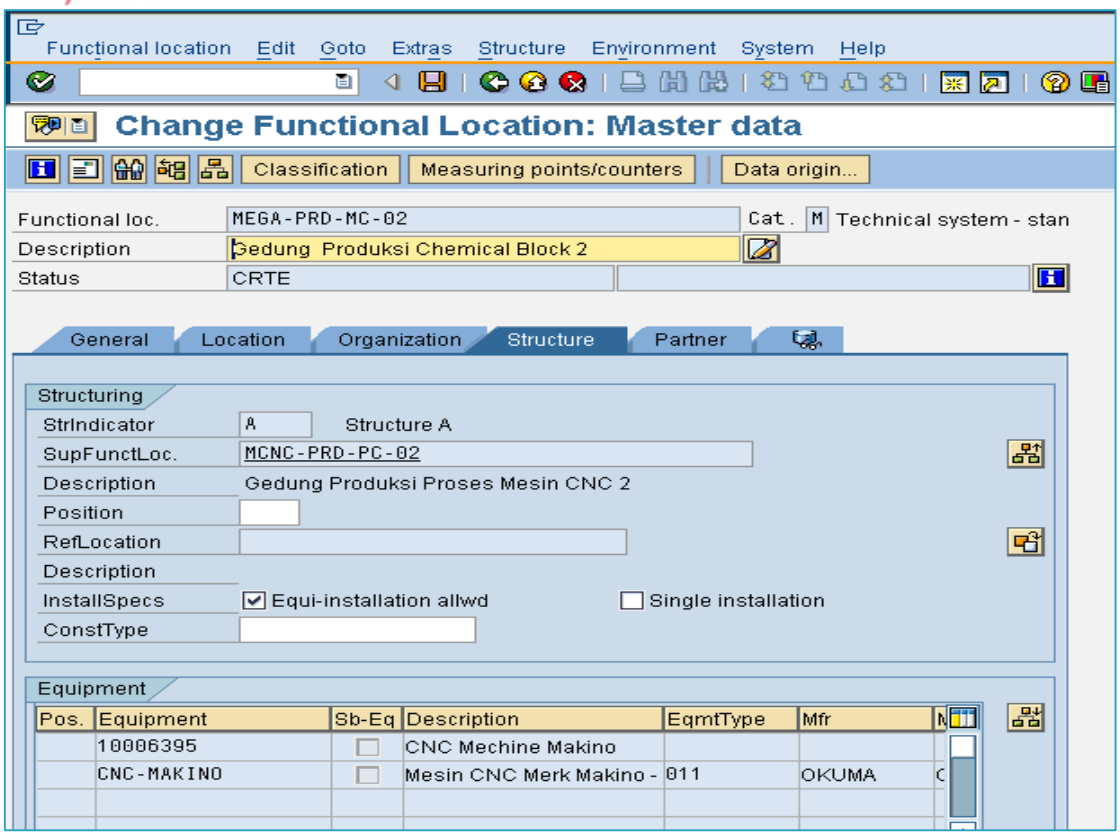
Langkah 4 : Masukan data dibawah ini (Location)

KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	KETERANGAN
MaintPlant	Isi dengan kode site atas lokasi keberadaan component.	MD01	FMCG MEGA 1
Work Center	Isi dengan kode Work Center yang related denagn mesin produksi	E-LINE	E-Line Mesin



Langkah 5 : Masukkan data sesuai tabel berikut pada “Tab Organization”

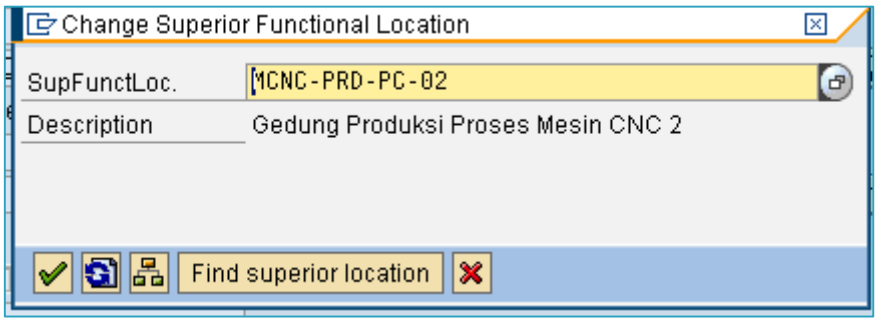
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	KETERANGAN
Planning Plant	Isi dengan kode site yang bertanggung jawab dalam perencanaan kegiatan maintenance.	MD01	FMCG Mega 1
Planner Group	Isi dengan kode group yang bertanggung jawab dalam perencanaan kegiatan maintenance.		
MainWorkCtr	Isi dengan kode group yang bertanggung jawab dalam eksekusi kegiatan maintenance.		
Catalog Profile	Isi dengan kode catalog yang menunjukkan object part yang mungkin terjadi atas component model tertentu.		



Langkah 6 : Masukkan data sesuai tabel berikut pada “Tab Structure”.

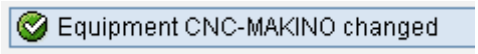
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	KETERANGAN
SupFunctLoc	Isi functional location secara hirarki.	MCNC-PRD-PC-02	

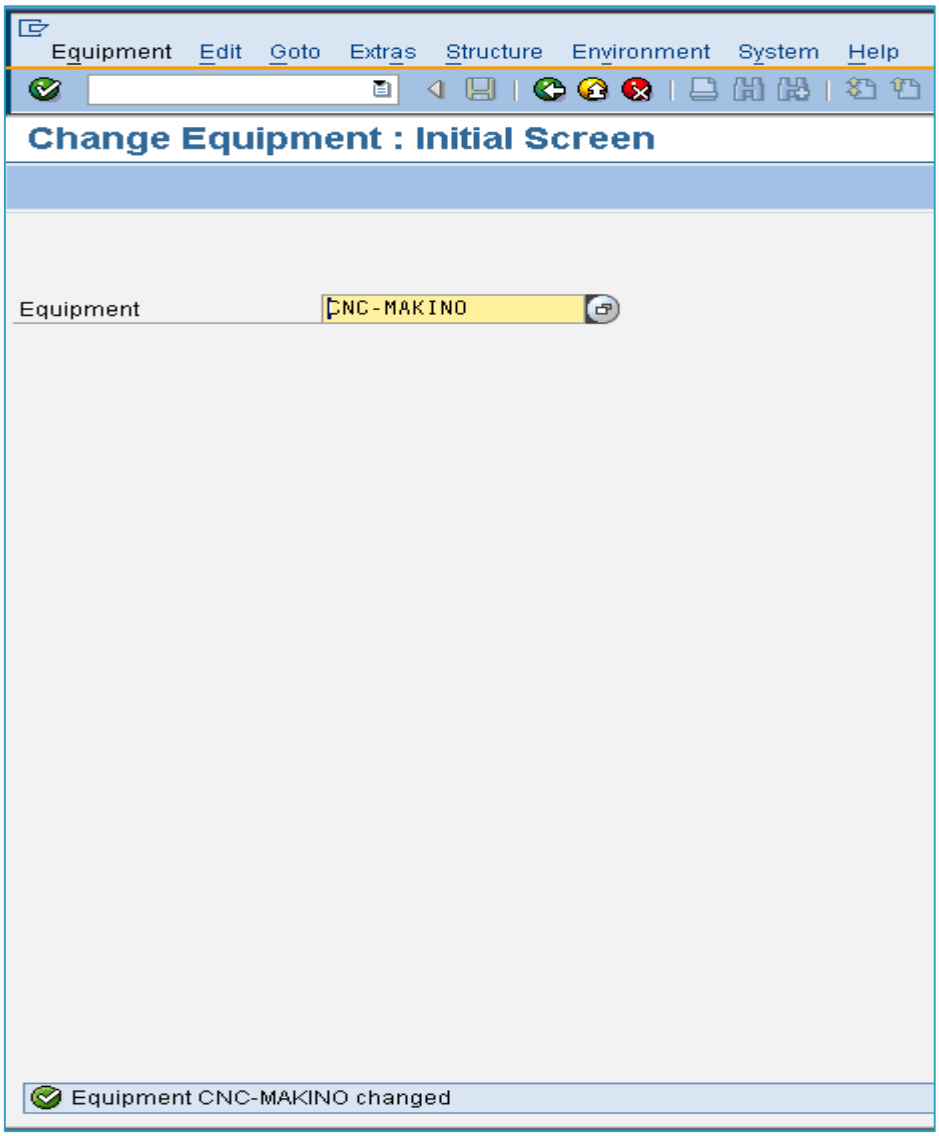
Pilih icon , kemudian isi data field superord.Equip. sesuai dengan intruksi pada table. Kemudian enter, ataupun tekan icon Confirm



Construction Type adalah material number group equipment untuk beberapa equipment yang Berbeda type

Setelah selesai, klik Save **untuk simpan data yang diisi, lalu akan tergenerate informasi bahwa data equipment telah tersimpan.**





Tentang Penulis

Ahmad Yusuf Arief, SKom lahir di Sukabumi pada tanggal 11 September 1967 dan memiliki latar belakang pendidikan di bidang Manajement Informatika dari STMIK Budi Luhur Jakarta yang diselesaikan tahun 1993. Dengan pengalaman panjang didunia teknologi informasi dan system industry, ia dikenal sebagai profesional yang menekuni bidang implementasi dan konsultasi sistem berbasis SAP, khususnya dalam sektor industri produksi, maintenance plant dan manajemen operasional. Karirnya mencerminkan perpaduan antara kemampuan teknis, pengalaman teknis dan adaptasi terhadap perkembangan teknologi yang terus berubah. Ia pernah berkiprah sebagai konsultan SAP PP, PM, QM dan MM di PT wilmar Consultancy Services pada periode 2018-2022 sebelum kemudian melanjutkan aktivitas profesionalnya sebagai freelance di PT.Astra Graphia Information Technologi sejak September 2022 hingga sekarang.

Perjalanan profesional Ahmad Yusuf Arief memperlihatkan konsistensinya dalam bidang teknologi informasi yang menutut ketelitian, kemampuan analisis, serta pemahaman terhadap kebutuhan industri modern. Pengalaman kerja didalam lingkungan korporasi besar memberikan pemahaman yang luas mengenai pentingnya integrasi system, efesiensi kerja dan transformasi digital dalam mendukung produktivitas perusahaan. Dalam prakteknya, dunia teknologi tidak hanya menuntut penguasaan perangkat dan sistem, penyelesaian masalah secara efektif ditengah perubahan kebutuhan industri yang semakin komplek.

Dibalik aktivitas profesionalnya, Ahmad Yusuf Arief juga memegang filosofi hidup yang sederhana namun bermakna, yakni: ”**Memberikan manfaat yang luas untuk orang yang terbatas**.” Moto tersebut mencerminkan pandangan bahwa nilai seseorang tidak hanya diukur dari capaian pribadi, tetapi juga dari sejauh mana kehadirannya dapat memberi kontribusi dan manfaat bagi orang lain.

Prinsip ini menjadi landasan dalam perjalanan hidup dan pekerjaaanya baik didalam dunia profesional maupun dalam interaksi sosial sehari hari. Dengan pengalaman, dedikasi dan semangat untuk terus belajar, ia merepresentasikan sosok pekerja profesional yang tumbuh bersama perkembangan zaman tanpa kehilangan nilai kemanfaatan bagi lingkungan sekitarnya.

Salam Sukses

Ahmad Yusuf Arief