

SAP PM (Plant Maintenance)

CALIBRATION MAINTENANCE

JNC Consultant SAP Indonesia

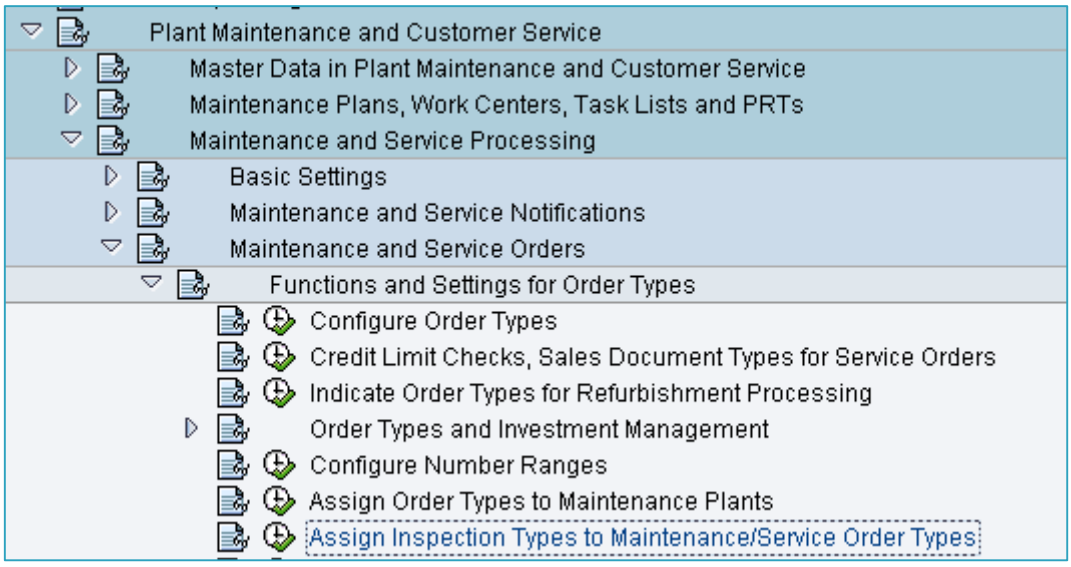
Created By Ahmad Yusuf Arief, SKom
HP. 0877-8924-1535

CALIBRATION MAINTENANCE ORDER

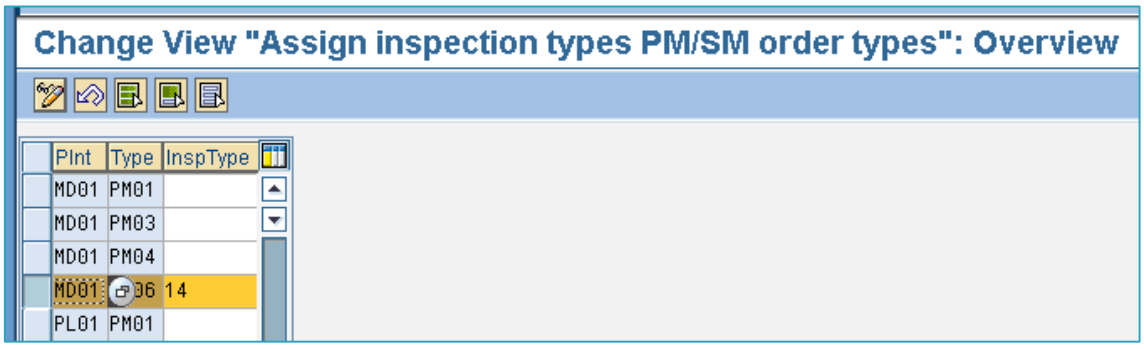
Steps:

1. Create Equipment (IE01, IE02, IE03)
2. Create MIC (Master Inspection Characteristic) – QS21, QS22, QS23
3. Create Equipment Tasklist (IA01, IA02, IA03)
4. Create Maintenance Plan (IP41)
5. Run Scheduling (IP10)
6. Change Inspection Lot Generated (QA02)
   Result Recording
   Usage Decision
7. Confirmation Maintenance Order
8. TECO

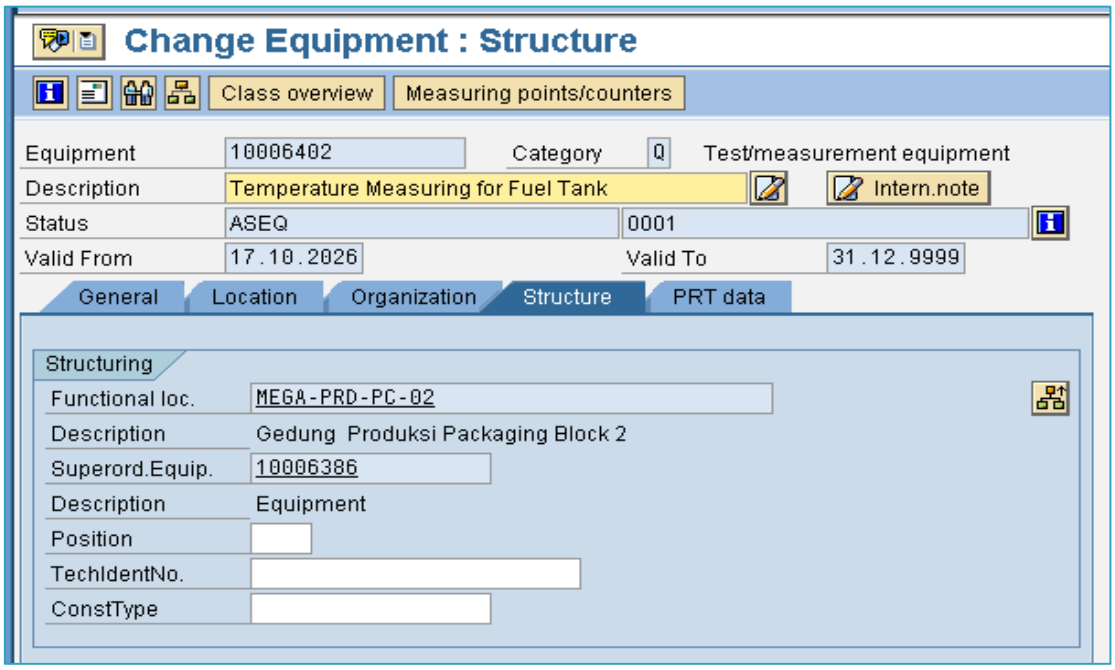
SPRO.



Plant Maintenance and Customer Service → Maintenance and Service Processing → Maintenance and Service Orders → Assign Inspection Types to Maintenance/Service Order Types

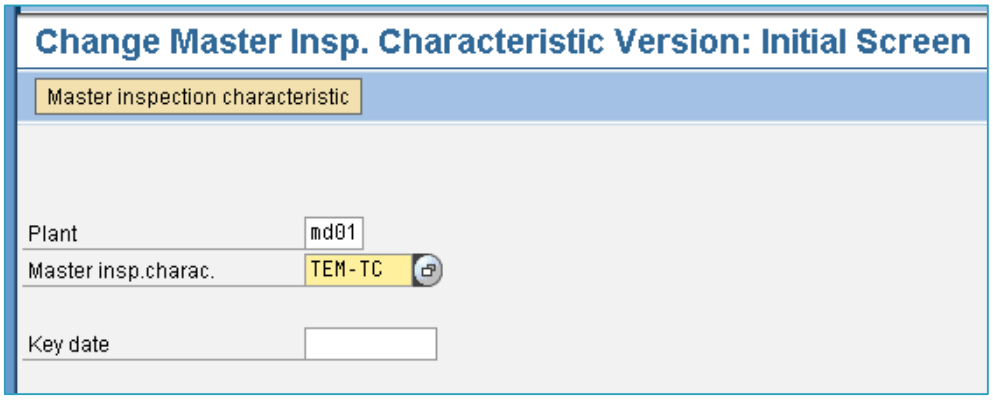


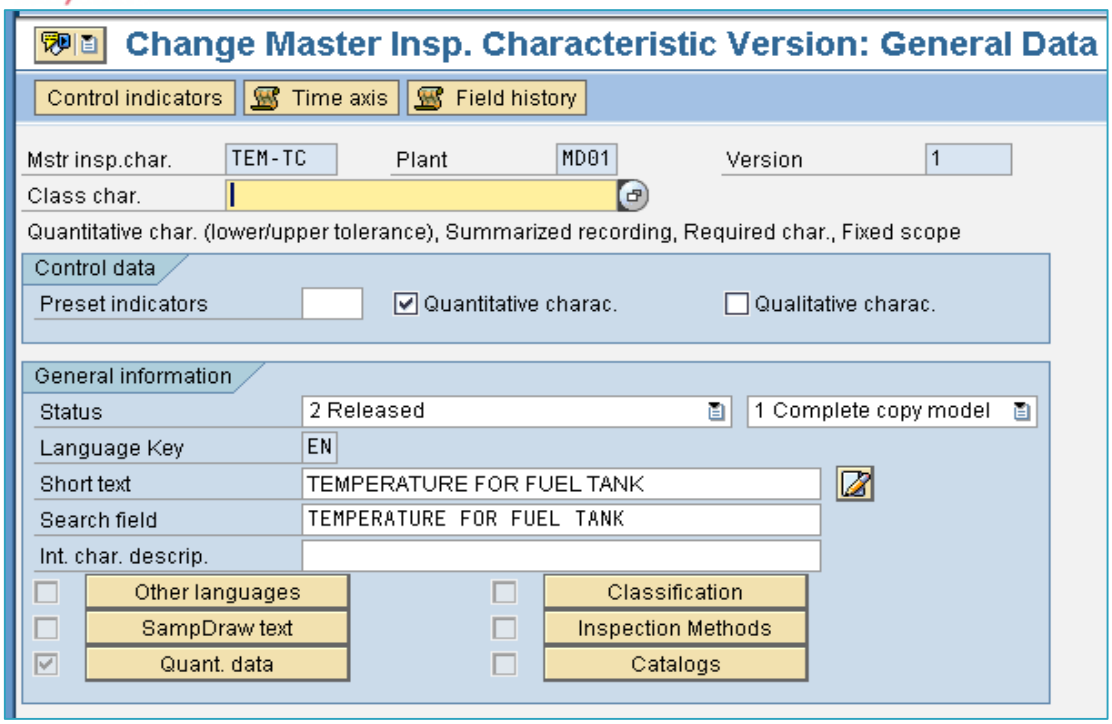
TCODE: IE01, IE02, IE03



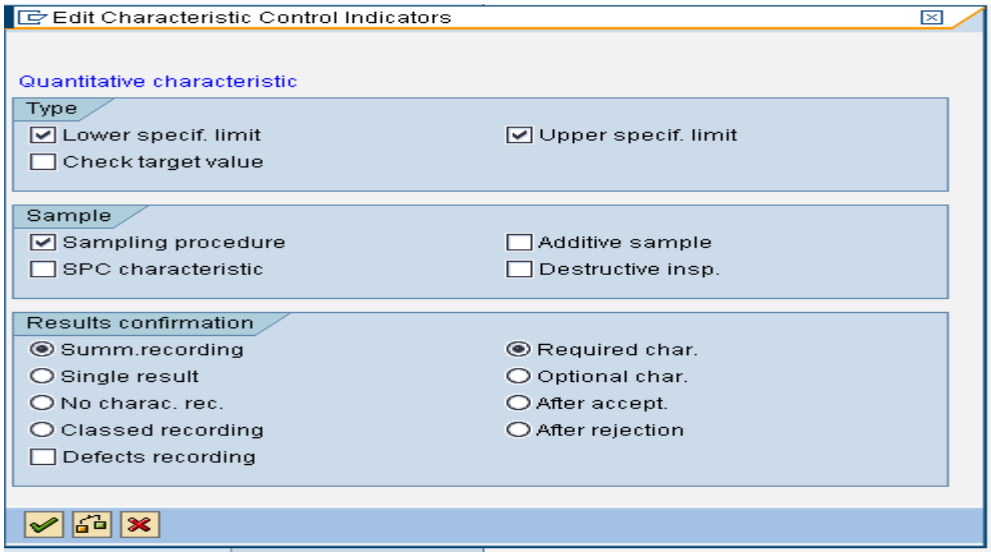
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Equipment	Kode Equipment	10006402	Yes
Category	Test/measurement equipment	Q	Yes
Description	Temperature Measuring for Fuel Tank		Yes
Functional Loc.	Gedung Produksi Packaging Block 2	MEGA-PRD-PC-02	Yes

TCODE: QS22, QS23

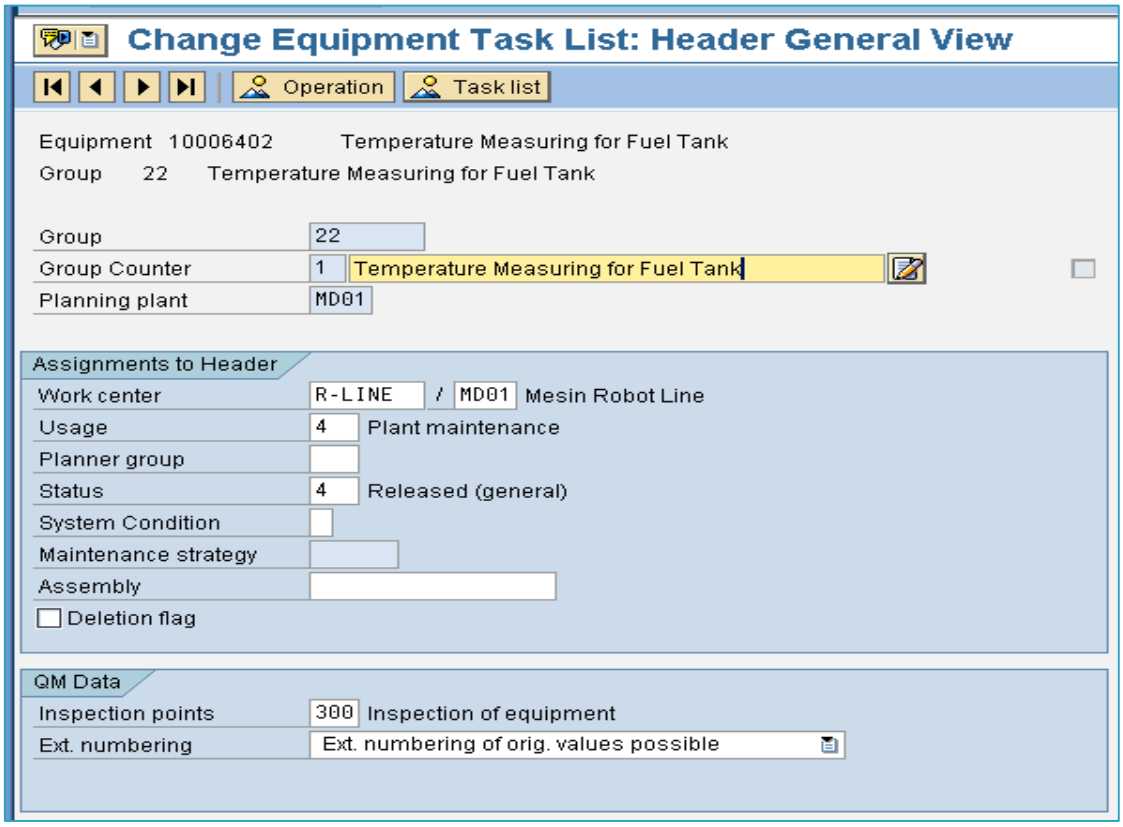




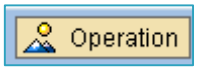
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Plant	Plant Area	MD01	Yes
Master Insp.Char.	TEMPERATURE FOR FUEL TANK	TEM-TC	Yes
Quantitative Character		OK	Yes
Status	Released	Released	Yes
	Complete copy model	Complete copy model	Yes

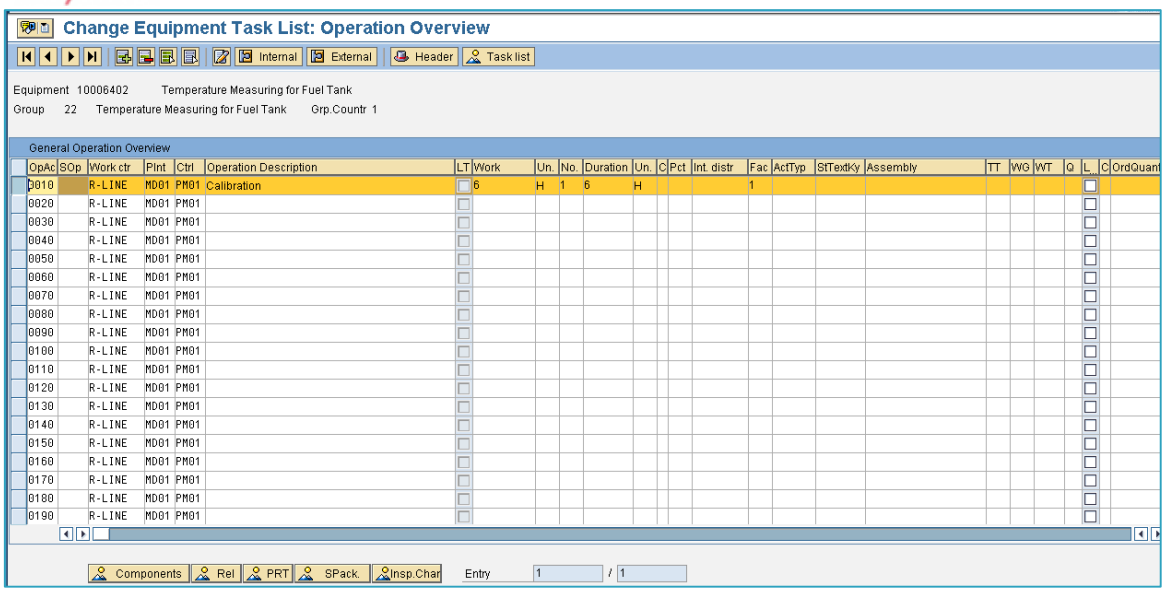


TCODE: IA01, IA02, IA03

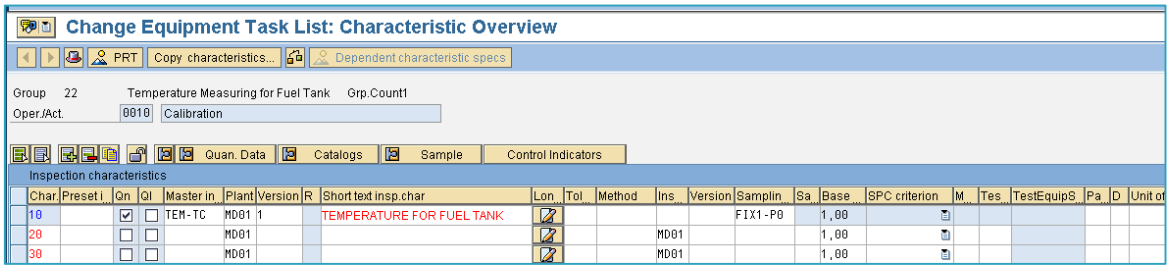


KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Equipment		10006402	Yes
Description	Temperatue Measuring for fuel Tank	1	Yes
Plant	Area MD01	MD01	Yes
Work Center	Mesin Robot Line	R-LINE	Yes
Usage / status	Plant Maintenance / Released	4 / 4	Yes
Inspection points	Inspection of equipment	300	Yes

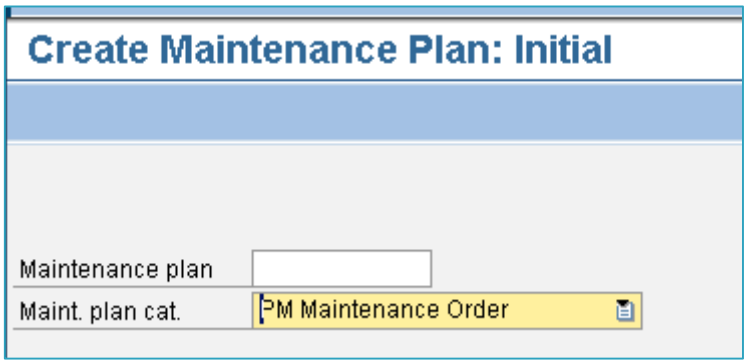


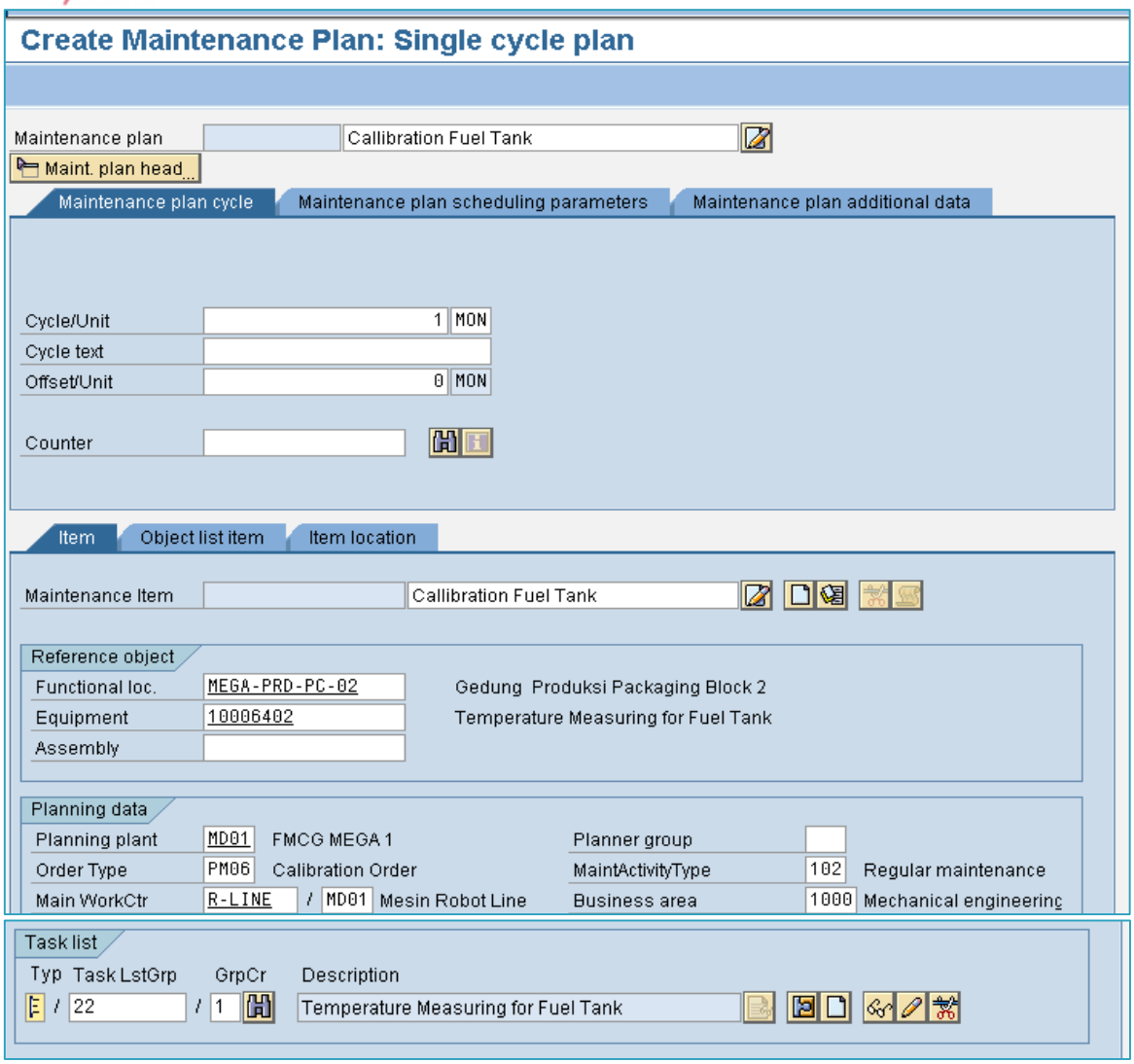


Highlight baris yang akan dihubungkan dengan Inspection Lot. Kemudian thick tombol 



TCODE: IP41

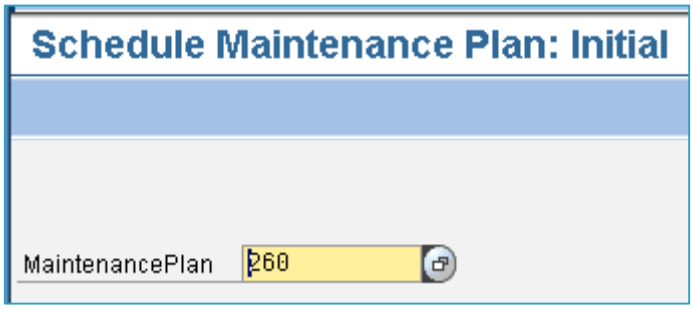




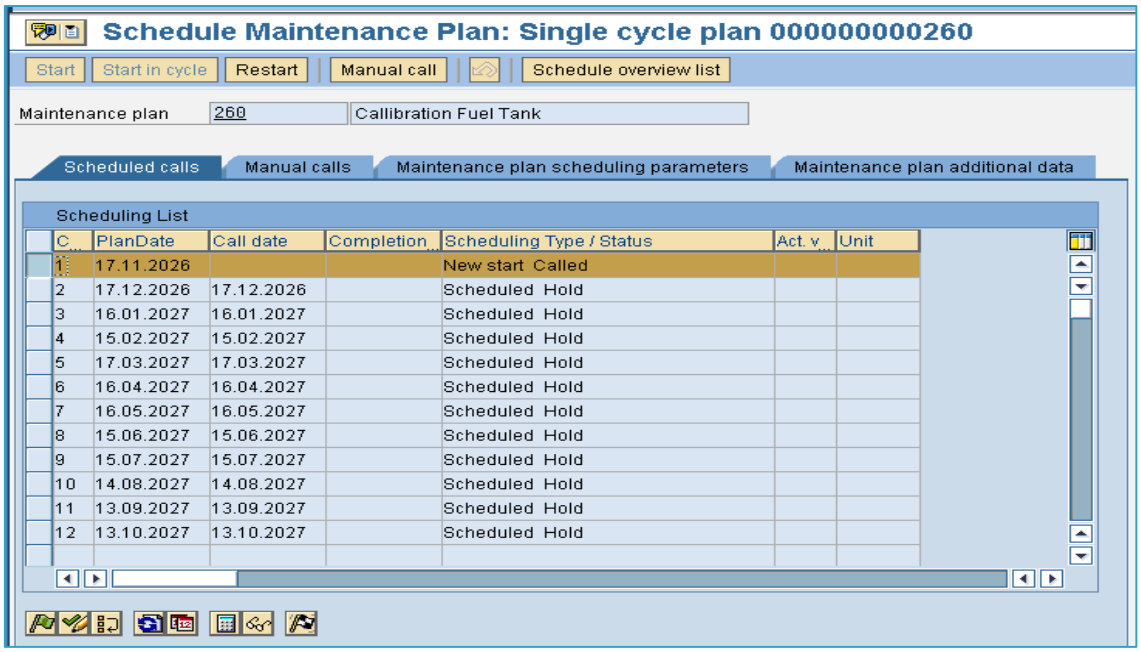
KOLOM	DESKRIPSI	INPUT	WAJIB
Maint.Plan.Cat.		PM	Yes
Maintenance Plan	Calibration Fuel Tank		Yes
Equipment	Temperature Measuring for fuel Tank	10006402	Yes
Planning Plant	FMCG MEGA 1	MD01	Yes
Order Type	Calibration Order	PM06	Yes
Work Center	Mesin Robot Line	R-LINE	Yes
Task List		E/22/1	Yes



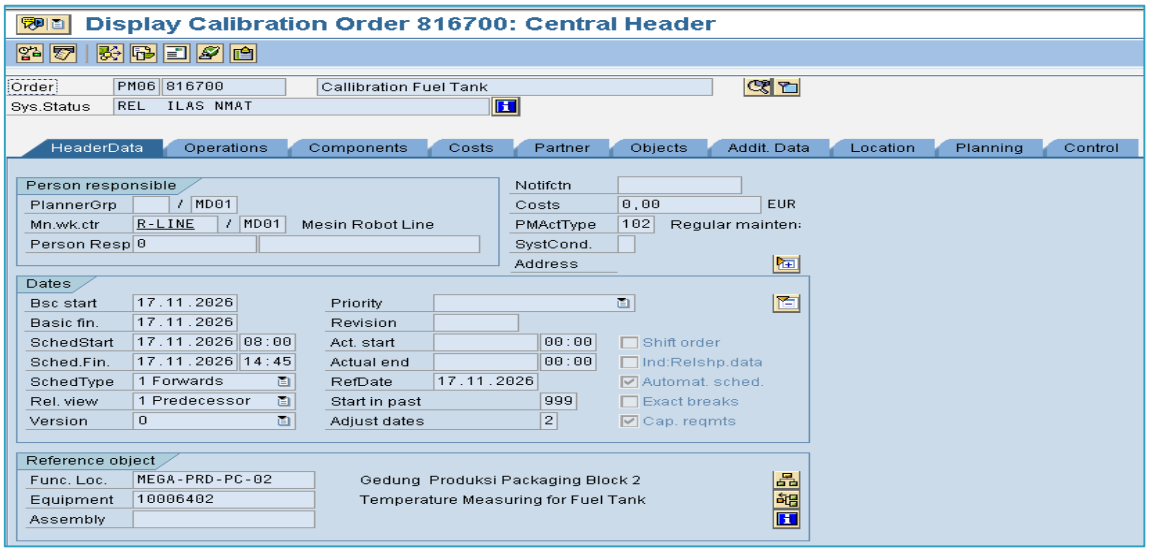
TCODE: IP10



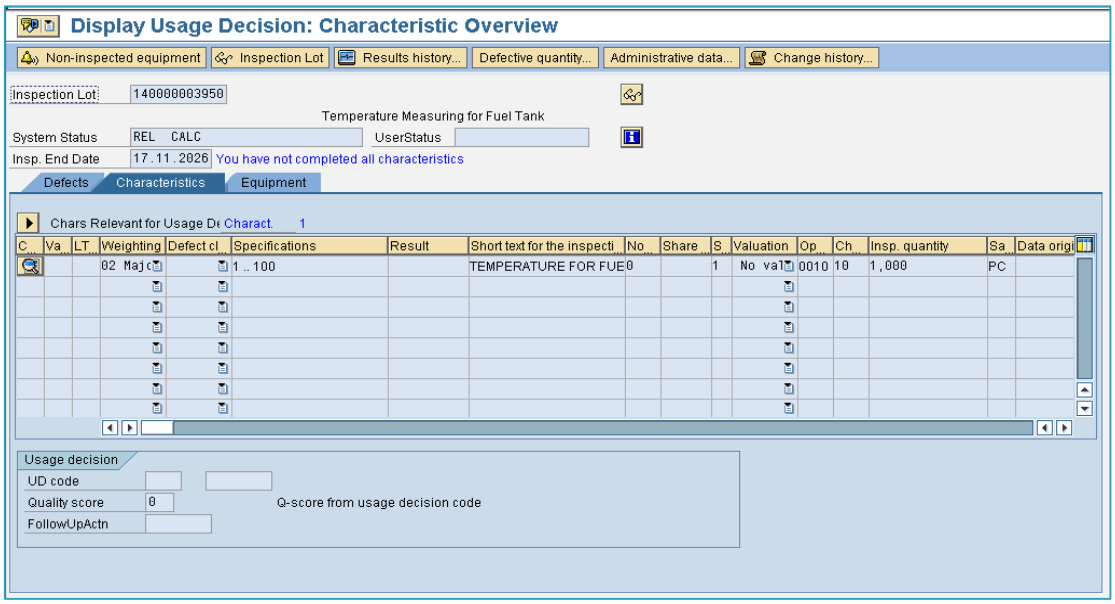
ENTER dan thick tombol 



 thick icon untuk melihat Maintenance Order yang terbentuk.

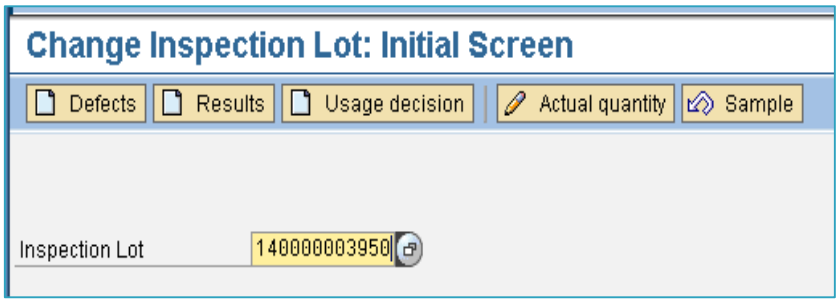


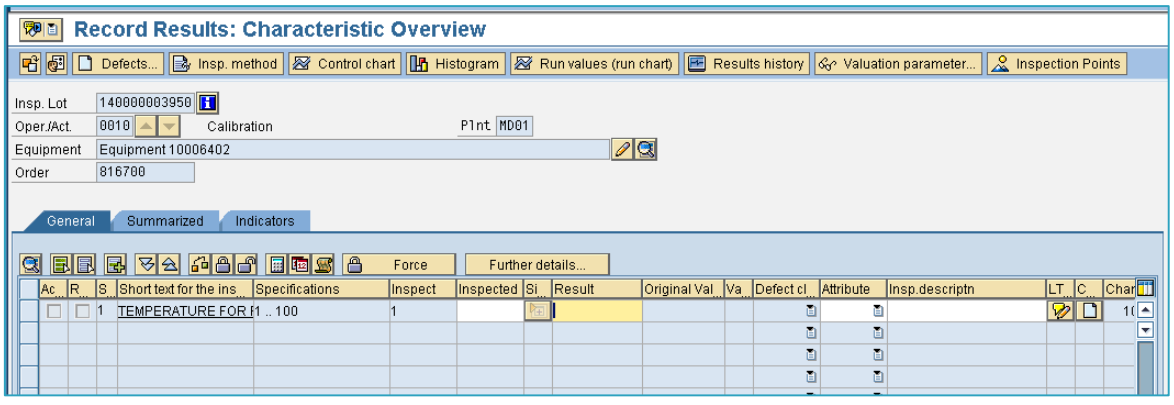

klick icon Inspection Lot.



Dengan tcode QA02, release QC dapat diselesaikan atas dasar nomor lot: 140000003950.

TCODE: QA02.





SAVE.

Tentang Penulis

Ahmad Yusuf Arief, SKom lahir di Sukabumi pada tanggal 11 September 1967 dan memiliki latar belakang pendidikan di bidang Manajement Informatika dari STMIK Budi Luhur Jakarta yang diselesaikan tahun 1993. Dengan pengalaman panjang didunia teknologi informasi dan system industry, ia dikenal sebagai profesional yang menekuni bidang implementasi dan konsultasi sistem berbasis SAP, khususnya dalam sektor industri produksi, maintenance plant dan manajemen operasional. Karirnya mencerminkan perpaduan antara kemampuan teknis, pengalaman teknis dan adaptasi terhadap perkembangan teknologi yang terus berubah. Ia pernah berkiprah sebagai konsultan SAP PP, PM, QM dan MM di PT wilmar Consultancy Services pada periode 2018-2022 sebelum kemudian melanjutkan aktivitas profesionalnya sebagai freelance di PT.Astra Graphia Information Technologi sejak September 2022 hingga sekarang.

Perjalanan profesional Ahmad Yusuf Arief memperlihatkan konsistensinya dalam bidang teknologi informasi yang menutut ketelitian, kemampuan analisis, serta pemahaman terhadap kebutuhan industri modern. Pengalaman kerja didalam lingkungan korporasi besar memberikan pemahaman yang luas mengenai pentingnya integrasi system, efesiensi kerja dan transformasi digital dalam mendukung produktivitas perusahaan. Dalam prakteknya, dunia teknologi tidak hanya menuntut penguasaan perangkat dan sistem, penyelesaian masalah secara efektif ditengah perubahan kebutuhan industri yang semakin komplek.

Dibalik aktivitas profesionalnya, Ahmad Yusuf Arief juga memegang filosofi hidup yang sederhana namun bermakna, yakni: ”**Memberikan manfaat yang luas untuk orang yang terbatas**.” Moto tersebut mencerminkan pandangan bahwa nilai seseorang tidak hanya diukur dari capaian pribadi, tetapi juga dari sejauh mana kehadirannya dapat memberi kontribusi dan manfaat bagi orang lain.

Prinsip ini menjadi landasan dalam perjalanan hidup dan pekerjaaanya baik didalam dunia profesional maupun dalam interaksi sosial sehari hari. Dengan pengalaman, dedikasi dan semangat untuk terus belajar, ia merepresentasikan sosok pekerja profesional yang tumbuh bersama perkembangan zaman tanpa kehilangan nilai kemanfaatan bagi lingkungan sekitarnya.

Salam Sukses

Ahmad Yusuf Arief